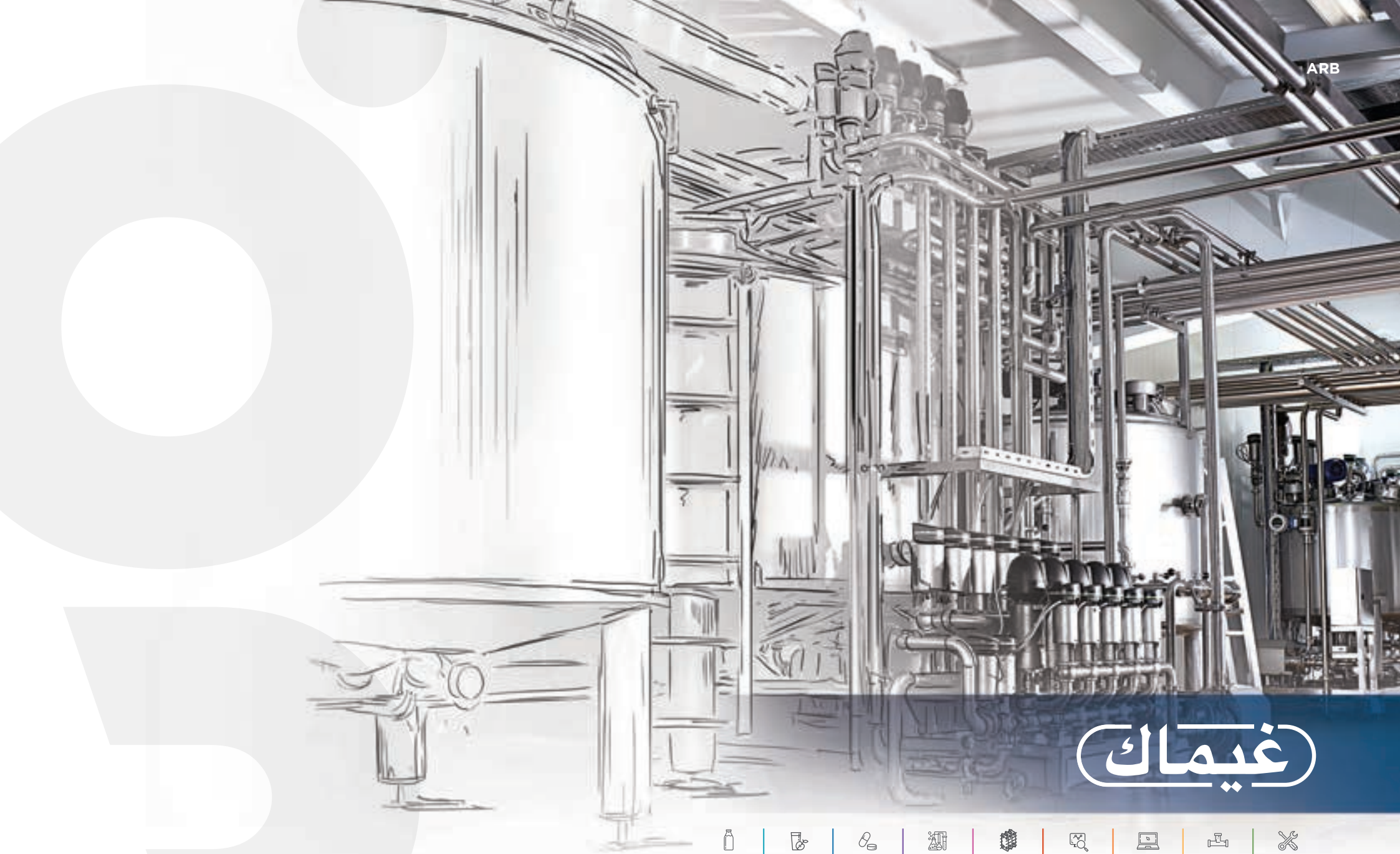


غيماك

غيماك للخدمات | غيماك للحلول والإصلاح | غيماك للمراقبة والتحكم | غيماك للبحث والتطوير | غيماك للطاقة | غيماك للمواد الكيميائية | غيماك للأدوية | غيماك للمواد الغذائية | غيماك للألبان

الجيل الجديد

المحتوى

من نحن 03

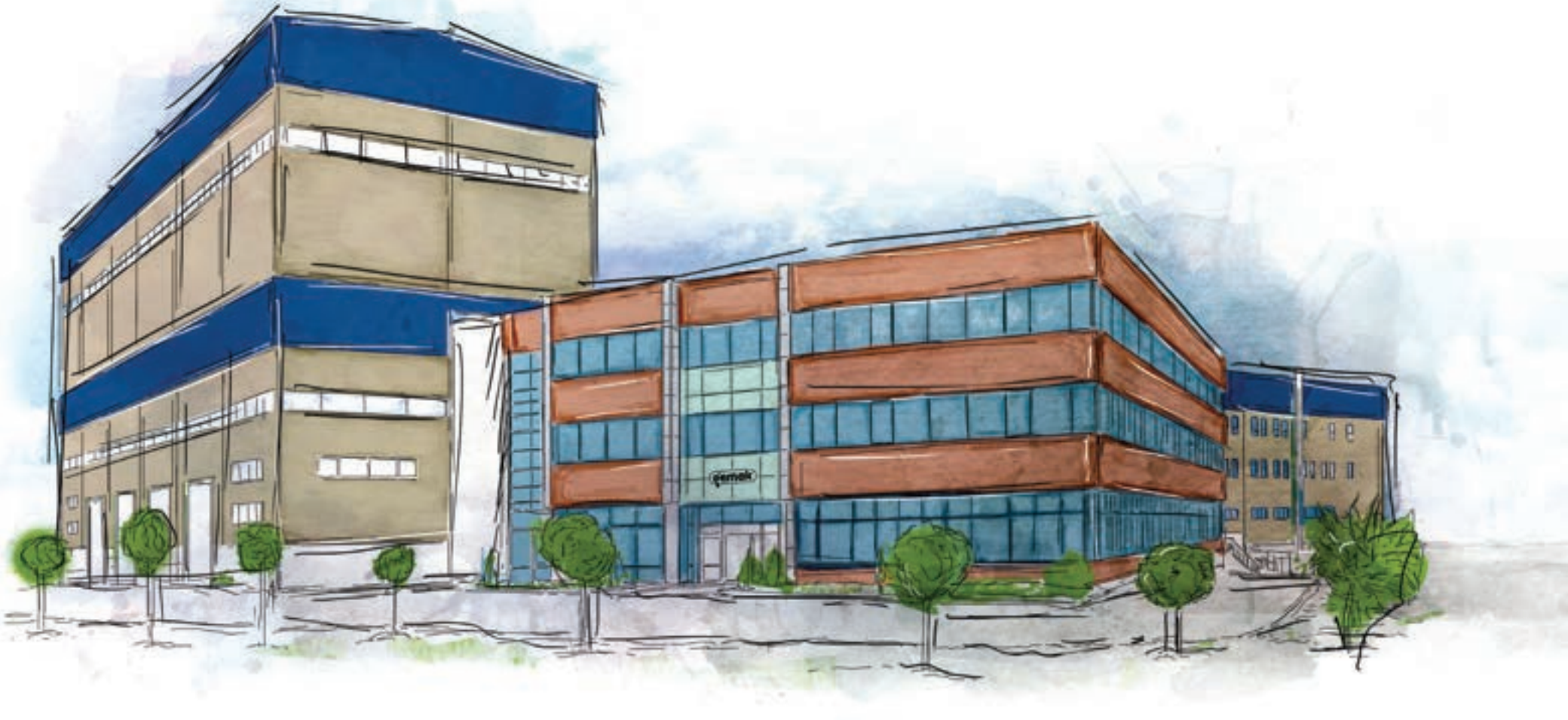
تاريخنا 04

مجالات النشاط 09

- غيماك للألبان
- غيماك للمواد الغذائية
- غيماك للأدوية
- غيماك للمواد الكيميائية
- غيماك للطاقة
- غيماك للبحث والتطوير
- غيماك للمراقبة والتحكم
- غيماك للحلول والإصلاح
- غيماك للخدمات

المنتجات 27

الخدمات 48


çemak

مصانع الجيل الجديد

منذ عام 1986، شركة غيماك متخصصة في إنشاء مصانع جاهزة لقطاعات الألبان والمواد الغذائية، والكيميائية، ومستحضرات التجميل والأدوية من خلال الجمع بين تصميم العمليات، والهندسة، وتصنيع الفولاذ المقاوم للصَّدأ، والتركيب، والتجميع، وخدمة ما بعد البيع. يعمل فريقنا منذ عام 1986، شركة غيماك متخصصة في إنشاء مصانع جاهزة لقطاعات الألبان والمواد الغذائية، والكيميائية، ومستحضرات التجميل والأدوية من خلال الجمع بين تصميم العمليات، والهندسة، وتصنيع الفولاذ المقاوم للصَّدأ، والتركيب، والتجميع، وخدمة ما بعد البيع. يعمل فريقنا الجديد" باستخدام مبادئ تصميم العمليات المعاصرة، وأحدث التِّقَانات، معدات عالية الجودة وتقدم مدة ضمان وخدمة طويلة لعملائنا.

1994

حُصِلَ على شهادة نظام إدارة الجودة والأمان توف آيزو 9001.
وُقِّعَ على اتفاقية التوزيع مع ألفا لافال.

1990

انتقلت الشركة إلى مصنعها الخاص في المنطقة الصناعية المنظمة حسن أوغلان.
استمرت ورشة العمل في المنطقة الصناعية المنظمة أوستيم في العمل كمركز للصيانة والتجميع.

1986

GEMAK Gıda Endüstri Makinaları ve Ticaret Limited Şirketi
(شركة غيماك لصناعة ماكينات صناعة الأغذية والتجارة المحدودة) أسَّسها رسميًا حكمت أونسال (Hikmet Ünsal)،
وأكرم توركر (Ekrem Türker) ونجيل بويوك باموكجو (Necil Büyükpamukçu).

1969

تعود جذور شركة غيماك إلى عام 1969.

1984

أُطلِقَ الإنتاج في ورشةٍ مساحتها 450 مترًا مربعًا
في أنقرة في المنطقة الصناعية المنظمة أوستيم.

1996

سمح لثلاث شركات فقط من جميع أنحاء العالم باستخدام لوحات المبادلات الحرارية "ألفا لافال" في التصنيع في عام 1996. حصلنا على إذن لاستخدام تلك اللوحات وبدأنا في تصنيع مبادلات الحرارة ومعدات البسترة.

2014

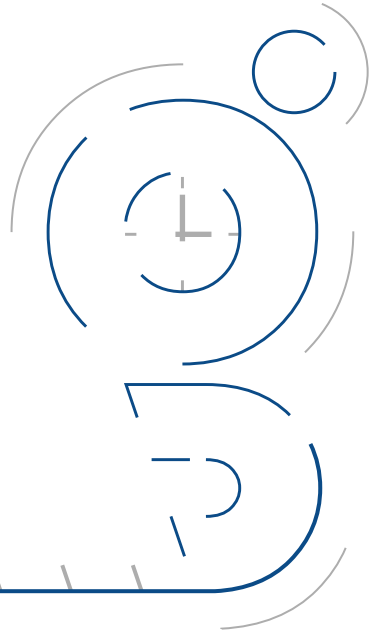
تحولت شركة غيماك المحدودة إلى شركة غيماك لصناعة ماكينات صناعة الأغذية والتجارة المساهمة.

2010

أصبحت أول شركة تركية تكمل مصنع ألبان في إنجلترا على أساس مشروعٍ متكامل.

2007

أُغلِقَت الورشة في أوستيم وفُوِّضَ العمل إلى المكتب ومبنى الورشة في أنقرة في المنطقة الصناعية المنظمة إيفديك، التي بنيت على أراضٍ مساحتها 1500 متر مربع. سمح ذلك لشركة غيماك بإنشاء وتقديم البنية الأساسية لتخطيط موارد المؤسسة للتحكم في جميع العمليات والأقسام.



2017

حصلنا على شهادة بحث وتطوير من وزارة العلوم والصناعة والتجارة وأصبحنا مركز البحث والتطوير رقم 368 في تركيا.

2011

أغلقنا مكتبنا في المنطقة الصناعية المنظمة في إيفديك ومصنع حسن أوغلان وجمعنا جميع الأقسام تحت سقفٍ واحد في مصنعنا الجديد والحديث في المنطقة الصناعية المنظمة الثانية لغرفة صناعة أنقرة.

2015

أصبح عضواً في المجموعة الأوروبية للهندسة والتصميم الصحي (EHEDG).

2003

أضفنا صفقة لبيع وخدمات ما بعد البيع لشركة آندرتيز لآلات الفصل والمجانسة والخلاطات ذات الضغط المرتفع (بيرتولي) في تركيا إلى محفظتنا الاستثمارية.

في جميع أنحاء العالم...

روسيا
بلجيكا
ألمانيا
هولندا
بلغاريا
إنكلترا
أوكرانيا
جورجيا
الدنمارك
اليونان
أيرلندا
اذربيجان
فرنسا
أوزبكستان
تركمانستان
العراق
إيطاليا
رومانيا
الأردن
لبنان
المملكة العربية السعودية
الجزائر
ليبيا
إسرائيل
مصر
الإمارات العربية المتحدة
الفلبين
المغرب
نيجيريا
راوندا
ماليزيا
جنوب أفريقيا

غيماك
للمواد الكيميائية
غيماك
للأدوية
غيماك
للمواد الغذائية
غيماك
للألبان
غيماك
للخدمات
غيماك
للحلول والإصلاح
غيماك
للمراقبة والتحكم
غيماك
للبحث والتطوير
غيماك
للطاقة

نطاق النشاط

- مرافق الهندسة والتصميم والبحث والتطوير،
- تركيب الآلات والمعدات في المصانع،
- مرافق البدء لمشروع تسليم المفتاح،
- الاختبار والتدريب والدعم اللوجستي والتشغيلي للمشاريع الجاهزة،
- أنابيب البخار والهواء والماء وماء الجليد، والعزل،
- علبة الكابلات الكهربائية، بين الأقواس وتجميع الكابلات،
- مرافق التشغيل الآلي للمصنع كاملةٌ وقائمةٌ على الوحدة،
- تصنيع وتركيب وحدات التهوية وتكييف الهواء،
- مرافق للمخابر ولتطبيقات البادِئات (starter culture)،
- خدمات ما بعد البيع ومرافق قطع الغيار.

مجالات النشاط

- صناعة الالبان،
- صناعة المشروبات (عصير الفاكهة، المياه المعدنية)
- صناعة الحلويات (الشوكولاته، الكيك، المربى، مربى البرتقال)
- صناعة الأغذية (الحساء، الطماطم، أغذية الأطفال، منتجات الفاكهة، أغذية الأطفال، الزيت، البيض، العسل، الصلصات، حليب الصويا واللوز)
- صناعة الأدوية،
- الصناعات البتروكيماوية والمتفجرة،
- صناعة الطاقة،
- صناعة الأتمتة.

غيماك للألبان

تُنشِئُ غيماك مصانع متكاملة لصناعة الألبان مع مفهوم "من المزرعة إلى المائدة". نحن نتمتع بخبرة واسعة في مجال التصميم والهندسة والتصنيع والتكليف وبدء الإنتاج في صناعات الألبان وعصير الفاكهة.

ومن بين ما نصنعه:

- خزانات جمع الحليب،
- خزانات نقل الحليب،
- خطوط وخزانات استقبال الحليب،
- آلات بسترة وتقييس الحليب ذات درجة حرارة عالية قصيرة الزمن (HTST) أو فائقة الحرارة (UHT)،
- خطوط إنتاج للأجبان القابلة للامتداد والناعمة وشبه الصلبة والصلبة،
- خطوط إنتاج الزبادي، الزبادي الصالحة للشرب (عيران)، قشدة مخفوقة، زبدة، مسحوق الحليب، آيس كريم، حلويات أساسها الحليب،
- وحدات التنظيف في المكان (CIP).

نأخذ تكاليف وعمولات:

- مضخات المكابس ذات الضغط العالي والمجانسات،
- المستحلبات والمجانسات المضمنة،
- الفواصل المركزية والأواني الفخارية،
- آلات التعبئة،
- المجمدات وآلات الآيس كريم،
- أغشية السيراميك والبوليمرات.
- استكمال معدات المختبرات والمرافق.

أبرز الخدمات:

- نقدم مجموعة كاملة من حلول تصنيع الألبان المخصصة لتلبية الاحتياجات الخاصة ومتطلبات عملائنا، سواء كانت صغيرة أو متوسطة الحجم أو كبيرة.
- كل مشروع نقوم به مبني على رؤية عملائنا وطلباتهم وميزانيتهم وخططهم المستقبلية للتوسع.
- سواء كنت تحتاج إلى مصنع جاهز وكامل لتسليم المفتاح أو وحدة التوصيل والتشغيل، فإننا نقدم نفس الالتزام والجودة.
- صُمِّمَت مجموعة خدمات ما بعد البيع وحزم الصيانة الدورية وقطع الغيار والدعم الفني لضمان عائد استثمار مرتفع.

غيماك للمواد الغذائية

تُنشِئ شركة غيماك خطوطاً جاهزة لتصنيع وتشغيل المعدات وتوفير الحلول الهندسية والبحثية لأي منتجات غذائية سائلة مثل عصير الفاكهة، رحيق الفاكهة، مشروبات بنكهة الفاكهة، مشروبات غازية، حساء، منتجات طماطم، أغذية أطفال، منتجات فواكه، زيت، بيض، عسل، صلصات، حليب نباتي.

ونصنع:

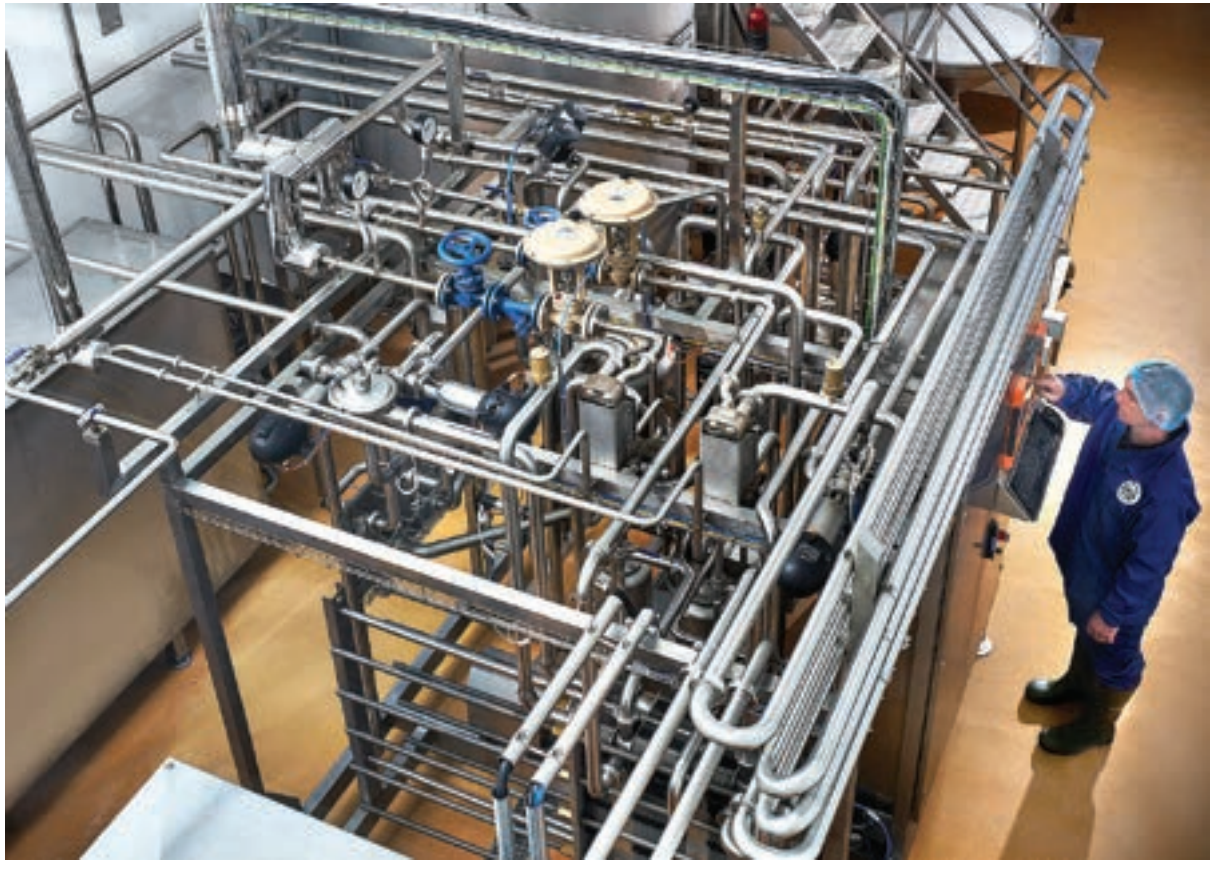
- الدبابات وعملية الدبابات،
- آلات البسترة ذات درجة الحرارة العالية قصيرة الزمن (HTST) وفائقة الحرارة (UHT)،
- أنظمة الانزيم،
- آلات التبخر،
- آلات الترشيح،
- آلات التركيز،
- أنظمة التنظيف في المكان (CIP).

نأخذ تكاليف وعمولات:

- آلات الضغط
- معدات التوضيح
- معدات الفصل
- استكمال معدات المختبرات والمرافق

أبرز الخدمات:

- نحن نقدم مجموعة كاملة من حلول معالجة السوائل الغذائية المخصصة لتلبية الاحتياجات الخاصة، ومتطلبات القدرات وخطط التوسع لعملائنا.
- يضمن مهندسونا أن يُقلِّلَ فَقْدُ المنتج باستخدام الحلول الهندسية المبتكرة وتِقَانة البحث والتطوير.
- صُمِّمَت مجموعة خدمات ما بعد البيع وحزم الصيانة الدورية وقطع الغيار والدعم الفني لضمان عائد استثمار مرتفع.



غيماك للصناعات الدوائية

تقوم شركة غيماك بتأسيس حلول هندسية جاهزة للصناعات الدوائية، معتمدة على خبرتها في السوائل الصحية.

نحن نقدم الحلول لـ:

- نقل المنتج والجرعات،
- انتقال الحرارة،
- التخزين،
- نقل النظم،
- التخمير،
- الفصل الميكانيكي،
- التجانس،
- الأتمتة والتشغيل الآلي،
- أنظمة التنظيف في المكان (CIP).

أبرز الخدمات:

- تقوم شركة غيماك بتصميم وتصنيع / وأخذ تكاليف وعمولة المعدات للمعالجة المستمرة للمواد الخام.
- قدرتنا على تقديم حلول مفصّلة تضمن تلبية متطلبات تصميم العمليات المعقدة والمحددة للغاية لعملائنا في الصناعات الدوائية.
- الخبرة والقدرة على تلبية المتطلبات الدقيقة وإرشادات جودة التصنيع للصناعات الدوائية.

غيماك للمواد الكيميائية

تقوم شركة غيماك بتصميم وتصنيع وهندسة وإنشاء مصانع معالجة المواد الكيميائية السائلة.

صُمِّمَت أنظمتنا لتتوافق هي ومعايير الحماية من الإنفجار ATEX ومعايير توجيه معدات الضغط PED لضمان أقصى درجات السلامة.

تسمح لك أنظمة شركة غيماك بمراقبة وتسجيل كل خطوة من خطوات العملية الخاصة بك من خلال أنظمة التشغيل الآلي للوحدات والمنشآت الخاصة بنا لتلبية متطلبات ممارسات التصنيع الجيدة (GMP).

حلولنا المخصصة التي صمَّمها خبراؤنا مع سنوات عديدة من استخدام مواد ذات جودة عالية إلى جانب جودة الصُّنع، تضمن الحد من فقدان المنتج واستهلاك الطاقة.

غيماك الطاقة

تخدم شركة غيماك صناعة الطاقة مع معدات ألفا لافال وغراندفوس. نقوم بتصنيع المبادلات الحرارية اللوحية غير الغذائية "ألفا لافال" وأواني التبريد ووحدات الهواء.

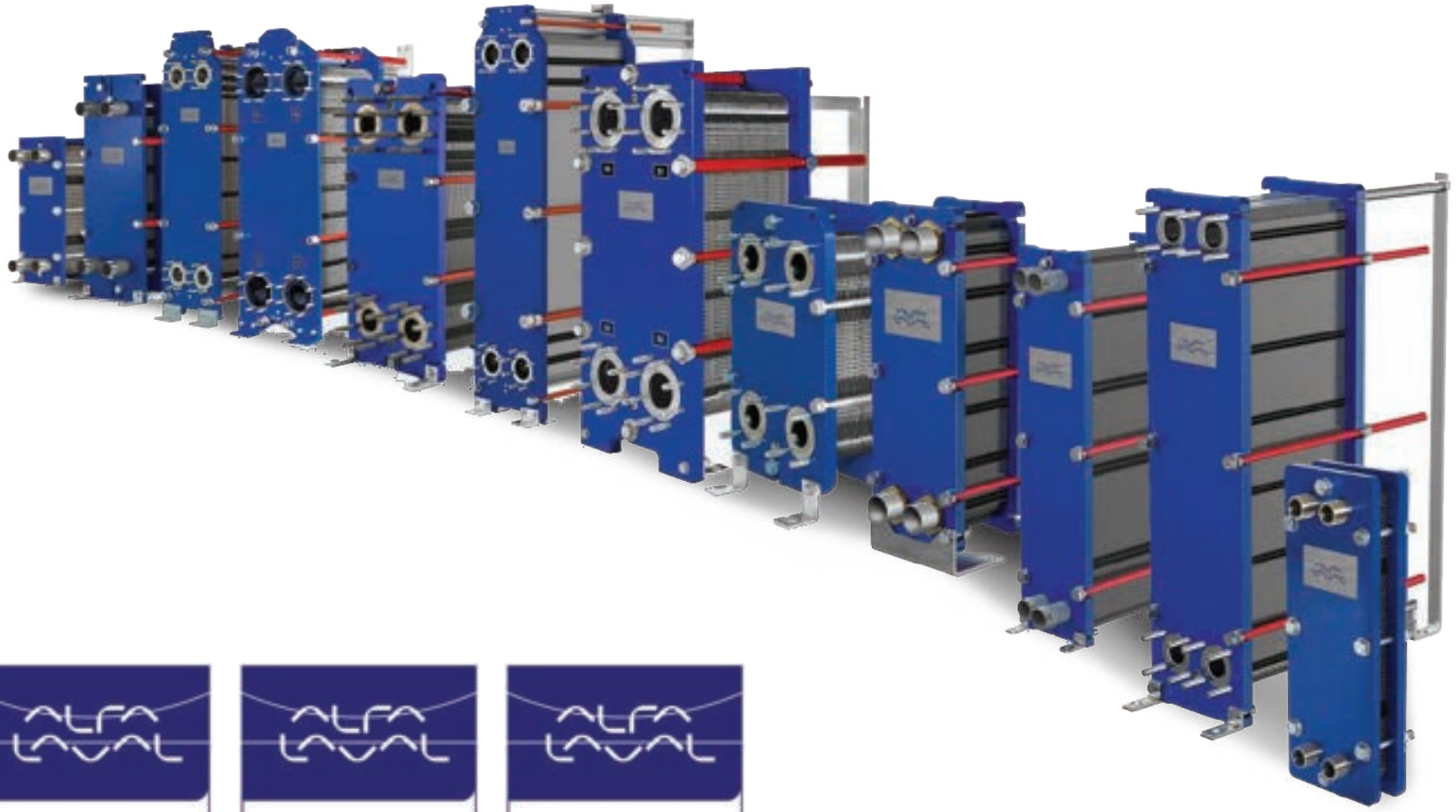
المبادلات الحرارية لألواح ألفا لافال:

- إعطاء الأولوية لكفاءة نقل الحرارة من خلال تحسين التدفق في اللوحة،
- تقليل تكاليف استهلاك الطاقة والبصمة البيئية،
- تكون الألواح مدمجة، المعدات الموفرة للمساحة،
- المبادلات الحرارية اللوحية تتميز بتصميم مرن وسهل الخدمة والحفاظ عليها،
- يمكن استخدامها في مهام التدفئة والتبريد واستعادة الحرارة والتبخر والتكثيف،
- يمكن استخدامها لعمليات أثقل مثل التدفئة والتهوية وتكييف الهواء (HVAC)، والتبريد، وعمليات كيميائية تبريد زيت المحرك وتوليد الطاقة.

نحن وكلاء مفوضون لإستخدام مضخات ومضخمات غراندفوس، الشركة الرائدة عالميًا في مجال حلول المضخات.

مضخات غراندفوس:

- تقديم فرصة فريدة للمساعدة في تحسين كفاءة استخدام الطاقة في حلول المياه،
- إنتاج وتقديم حلول جيدة لندرة المياه، وسوء إدارة الطاقة والموارد الطبيعية، ونقص البنية التحتية وزيادة انبعاثات ثاني أكسيد الكربون.



موزع معتمد

شريك خدمة معتمد

تكامل واندماج معتمد

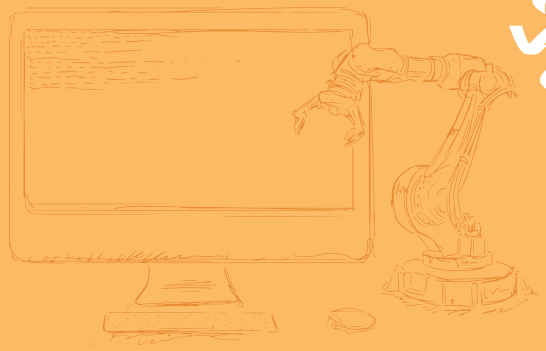
غيماك للبحث والتطوير

تولي وحدة أعمال مركز شركة غيماك للأبحاث والتطوير والتّقانة هي في غاية الاهتمام بتطوير التّقانات ذات القيمة المضافة والمستدامة والتي تتحول إلى منتجات وعمليات جديدة. مع أكثر من 30 عامًا من الخبرة العملية في السوق وفريق من أكثر من 30 باحثًا بدوام جزئي وبدوام كامل، تسعى وحدة الأعمال في مجال البحث والتطوير إلى الجمع بين التّقانة المتقدمة وتقنيات الإنتاج عالية الجودة لتحسين إنتاجية الماكينة وتعزيز سلامة المنتج النهائي. في العامين الماضيين، لدى فريق البحث والتطوير الخاص بنا 25 منشورًا وحصل على 5 براءات اختراع.

تشمل بعض تِقاناتِنا الحاصلة على براءة اختراع:

- مبادل حراري كشط
- معاير ومقياس الحليب والقشدة
- مبستر ومازج الآيس كريم

غيماك للمراقبة والتحكم



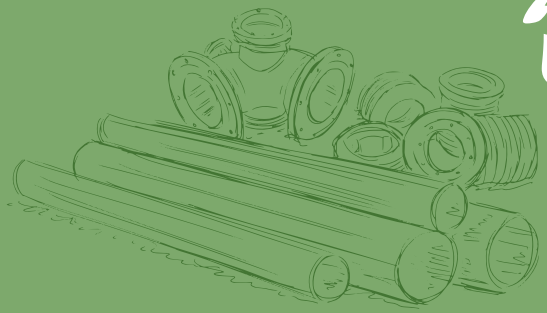
تقوم شركة غيماك بتصميم أنظمة التحكم المثلى للأتمتة القائمة على الوحدات والمصنع وفقًا لاحتياجات العملاء.

تسعى شركة غيماك جاهدة لدعم العملاء في رحلتهم إلى التوافق مع الصناعة4.0 من خلال تقديم حلول مثل:

- تطبيقات الوصفات،
- تحكم العمليات،
- جمع البيانات ومراقبتها،
- التحكم في الجهاز،
- حلول إنترنت الأشياء (IoT)،
- تصنيع إطفاء الأنوار مؤتمتة بالكامل دون وجود بشري في الموقع.

تقوم دائرة خدمات الأتمتة في شركة غيماك، إلى جانب شركاء الحلول الخبراء لدينا، بتطوير وتثبيت مشاريع الأتمتة المخصصة التي تساعد عملائنا على فعل المزيد بتكلفة أقل والوصول إلى مستويات أعلى من الإنتاجية بتكاليف أقل للبقاء في صدارة المنافسة.

غيماك للحلول والإصلاح



يعمل فريق غيماك المتفاني والمدرب تدريباً عالياً على ضمان تركيب وتجميع المعدات بشكل سريع وشامل.

نحن خبراء في:

- تركيب الآلات والمعدات،
- توفير خدمات بدء التشغيل الأولية،
- اختبارات،
- التدريب،
- الدعم اللوجستي والتشغيلي،
- أنابيب البخار والهواء والمياه والمياه الجليدية والعزل والكسوة،
- علبة الكابلات الكهربائية، الأقواس وتجميع الكابلات،
- تركيب وحدات التهوية وتبريد الهواء.

يتعامل مهندسونا ومديرو المشروعات المؤهلون تأهيلا عاليا مع كل تفاصيل التركيب أو التجميع لتقليل العبء على عملائنا. تتم أعمال جميع الأنابيب والصمامات والتجهيزات وأعمال العزل من قبل الفنيين لدينا مع سنوات من الخبرة. يقوم مهندسونا بمراقبة الجودة والامتثال للعمل طوال العملية.

ونقدم كل التدريب الفني اللازم لموظفي العميل ونضمن أن التثبيت الجديد يعمل بسلاسة وكما هو متوقع قبل مغادرة مقر العميل.

gemak

غيماك الخدمات

خدمة منتظمة، مكاسب مستمرة!

يوفر فريق خدمة ما بعد البيع التابع لشركة غيماك صيانة لآلاتك. نحن نسعى جاهدين لتقديم الخدمة في غضون 24 ساعة للعملاء في تركيا وفي غضون 36 ساعة على مستوى العالم.

يضمن التصميم والهندسة لمنتجاتنا أعلى معايير الموثوقية والمتانة. لضمان طول العمر، نحن نقدم أفضل جودة وخدمة احترافية لمعداتنا.

الخدمة المنتظمة ضرورية لمعداتك لتعمل بدون مشاكل مع استهلاك أقل للطاقة. واستبدال أي من قطع الغيار الأصلية بجزء لا يفي بالمعايير اللازمة يمكن أن يؤثر تأثيراً كبيراً في سلامة المعدات وأدائها. باستخدام قطع غيار غيماك الأصلية، يستبدل الفنيون الأجزاء البالية أو المعطلة في أسرع وقت ممكن لضمان استمرار تشغيل جهازك وفقًا لمعايير الجودة والسلامة التي تحددها شركة غيماك.

الصيانة المنتظمة واستخدام قطع الغيار الأصلية تحافظ على أداء وقيمة المعدات الخاصة بك على أعلى مستوى. سيكون من دواعي سرور خدمة شركة غيماك الممنوحة لك الردُّ على جميع أسئلتك المتعلقة بصيانة المعدات الخاصة بك وتحديد موعد لصيانتها.

ميزات خدمة غيماك

التفوق التقني

يتم دائمًا صيانة الأجهزة الخاصة بك بواسطة مهندسين وفنيين خبراء باستخدام مجموعات أدوات إصلاح مصممة خصيصًا.

فريق خدمة من الخبراء

يتكون قسم الخدمات في شركتنا من مهندسين خدمة، وفنيين وعمال مهرة كل متخصص في مجاله. فريقنا جاهز دائمًا لمساعدتك على مدار 24 ساعة وطوال أيام الأسبوع في أي أسئلة ومشاكل قد تكون لديك.

الملائمة

نحن على دراية تامة بمعدات غيماك الخاصة بك. لذلك، نحن نقدم لك خدمات دقيقة للإصلاح والصيانة، وقطع الغيار وحزم ضمان الخدمة من مصدر واحد وبأسعار مناسبة.

المرونة

نحن نقدم مجموعة واسعة من الملحقات وخيارات التشغيل الآلي لتخصيص وتشخيص معدات غيماك الخاصة بك مع تغير احتياجاتك.

إمكانية الوصول

نحن دائما بجانبك من خلال خدمة غيماك. مع القدرة على الاتصال عن بُعد بجهازك، لا يعد الإصلاح السريع سوى مكالمة عن بعد.

متطلبات الصيانة اعتماداً على العمر/ الاستفادة من الجهاز

قد يحتاج جهازك إلى مزيد من الصيانة مع تقدم العمر. نحن نقدم قطع الغيار بأسعار مريحة للغاية جنباً إلى جنب مع خدمات الإصلاح والصيانة. هذا يحافظ على التكاليف تحت السيطرة ويختار أفضل حل لتلبية احتياجات معدات غيماك الخاصة بك.

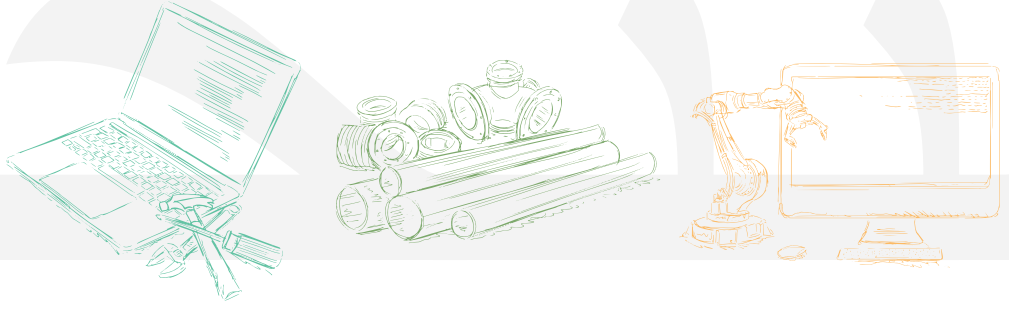
التدريب

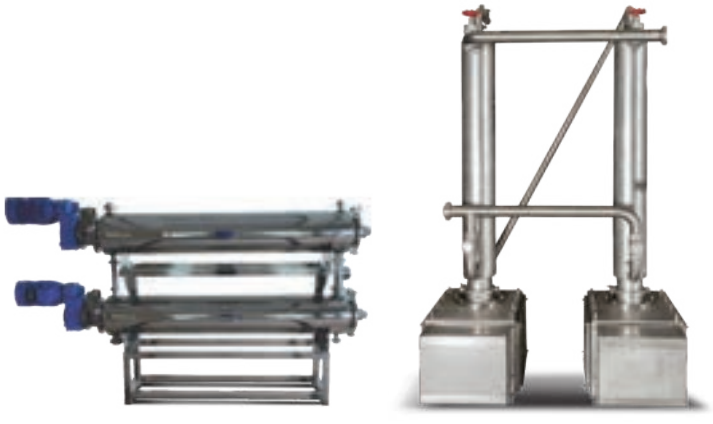
تقدم غيماك تدريبات شاملة على عملياتنا، ومعداتنا وآلاتنا. نحن نقدم وثائق مفصلة وسهلة الفهم لعملائنا ومشغلي الآلات على المبادئ العملية للتشغيل بعد التثبيت.

شراء قطع الغيار

- تُحفَظُ 30000 وحدة من قطع الغيار في المخزون،
- خدمة التوصيل الفوري من مخزوننا،
- تتبع إلكتروني لقطع الغيار من رقم الكتالوج،
- التتبع الإلكتروني لقطع الغيار على أساس العملاء والآلة (سلسلة / الدفعة)،
- إصلاح قطع الغيار عند الضرورة،
- عملية الشراء السريع لقطع الغيار.

المنتجات





المبادلات الحرارية

المبادلات الحرارية ذات السطح المكشوط

القدرة: 500 - 10000 لتر / ساعة تم تصميم المبادلات الحرارية ذات السطح المكشوط كأنبوب رأسي أو أفقي أو فردي أو متعدد وفقاً لميزة المنتج ودرجة الحرارة وهي مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 304) أو (AISI 316L) للمعهد الأمريكي للحديد والصلب. يمكن دمج نظام إعداد الماء الساخن أو نظام الماء المثلج كخيار وفقًا لتطبيق التدفئة أو التبريد. مكشطة شفرات مصنوعة من مواد الغذاء الصف. يتم الحفاظ على الإغلاق المحكم بواسطة الإغلاق الميكانيكي.

مجالات التطبيق

- الكراميل،الحلويات الناعمة،
- البندق، زبدة الفول السوداني،
- حلوى البودينغ،
- الصلصات،
- الفاكهة،
- البيض،
- الجبنة،
- الكريم،
- جبنه،
- مرشملو،
- النشا،الجيلاتين،
- الشوكولاتة.

المبادلات الحرارية

المبادلات الحرارية الأنبوبية

القدرة: 100 لتر / ساعة - 45000 لتر / ساعة مصنوعة من حزم أنابيب الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 304-316) للمعهد الأمريكي للحديد والصلب وفقًا لمزايا الموائع مثل أنابيب مفردة أو متعددة. تتم الحسابات وفقًا لتسخين السوائل والتبريد باستخدام برنامج الحمأة المنشطة التقليدية ألفا لافال (ALFA LAVAL CAS). يتم لحام الأنابيب باستخدام طريقة التنغستن غاز خامل (TIG). يمكن تصنيع المدخل والمنافذ من خلال النقابات أو المشابك أو الشفاه. وفقا لخاصية السوائل، معزول مع الصوف الصخري أو البولي يوريثين. يتعامل مع سوائل العمليات الصعبة بما في ذلك منتجات اللزوجة المتوسطة إلى الأعلى ذات الجزيئات الكبيرة.

مجالات التطبيق

- في تطبيقات التدفئة والتبريد،
- استرجاع الحرارة،
- البسترة،
- تطبيقات الإستمرار في جزء (CIP)،
- درجة الحرارة الفائقة، المبستر؛ وحدة تحضير الماء الساخن

المبادلات الحرارية

المبادلات الحرارية اللوحية

القدرة: بين 500 - 60000 لتر / ساعة في قدراتٍ مختلفة. يتكون هيكل جسم المبادل الحراري من الفولاذ الذي لا يصدأ الستانلس ستيل ويتم تقطيعه باستخدام طائرة مائية دون أي معالجة حرارية ومصقول بالكرات الزجاجية. الصفائح هي ألواح من ماركة ألفا لافال وهي مصنوعة من خليط معدني خاص من سبائك الفولاذ المقاوم للصدأ الستانلس ستيل أو مواد التيتانيوم. قد تختلف الصفائح في خصائص العمق والزاوية والسماكة ونوع عامل التسخين أو التبريد / السائل. الحشيات هي ألفا لافال وقد يتم توفيرها على أنها نيتريل أوبوليمير الإيثيلين البروبيلين المطاطي (EPDM). يجري التصميم والحسابات وفقًا لخصائص تسخين السوائل والتبريد باستخدام برنامج الحمأة المنشطة التقليدية ألفا لافال (ALFA LAVAL CAS).

مجالات التطبيق

- في كل تطبيق حيث يكون تسخين وتبريد السوائل ضروريًا.

المبستر

المبستر ذو النمط اللوحي أو الصفيحي

متوفرة بقدرات تتراوح بين 500 إلى 60000 لتر / ساعة وفقًا لاحتياجات العملاء. المبستر المصفح مركب مسبقًا وتم اختباره بالماء لضمان التثبيت السريع والتشغيل للحصول على أداء موثوق به وعائد استثمار مرتفع على مدار عمر الخدمة الطويل. مثبتة على إطار (AISI 304) حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب من الفولاذ المقاوم للصدأ الستانلس ستيل. يتم استخدام ألواح ألفا لافال (ALFA LAVAL) وهي مصنوعة من خليط معدني 316 أو التيتانيوم. وهي متعرجة الشكل ولديها براءة إختراع نمط الشوكلاتة. يتم استخدام مقطع حشيات ميكانيكية على المشبك. الصفائح المضغوطة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ الستانلس ستيل (AISI 304) حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب. خزانات التوازن مصنوعة بسعات 100، 200، 300، 500 لتر. مضخة التوازن مدرجة (AISI 316). يتم توفير معدات التدفق من ألواح ألفا لافال ويتم استخدام طريقة لحام التنغستين غاز خامل (TIG) في معيار 11850. المبادلات الحرارية من النوع ألفا لافال المطلية بالنحاس (CB) تستخدم في وحدة تحضير الماء الساخن. تصنع لوحات التحكم والأتمتة من معدات السيمنس (SIEMENS) ويمكن توفير نظام التحكم كمراقبة متناسبة - مشتقة - لا تتجزأ (PID) أو وحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة (PLC).

السعة : 500 لتر / ساعة - 60000 لتر / ساعة

درجة حرارة المدخل : + 4 درجة مئوية / + 40 درجة

درجة حرارة المنفذ الفاصل : + 45 درجة مئوية / + 55

درجة حرارة المنفذ الخالط : + 65 درجة / + 70 درجة

درجة حرارة البسترة : + 67 درجة مئوية / + 110 درجة

درجة حرارة الحضانة : + 32 درجة مئوية / + 45 درجة

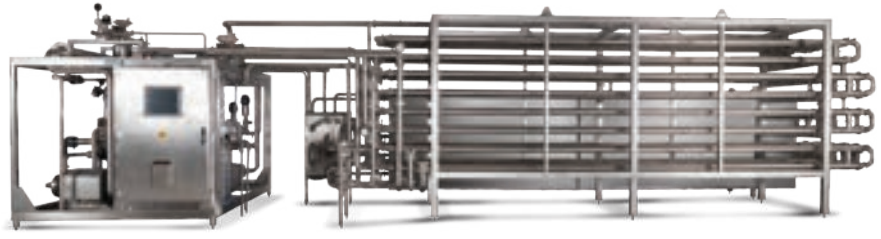
درجة حرارة التخزين : + 4 درجة مئوية

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- عصير الفواكه،
- المشروبات المنكهة والغازية،
- العسل،
- دبس السكر،
- الكريم،
- مزيج الآيس كريم،
- محلول ملحي،
- السمن،
- البيضة،
- الكاتشب،
- المايونيز،
- محلول السكر،
- ماء،
- عصير الجزر المخمر.

pasteurizer

tubular type pasteurizer



المصنعة وفقا لمتطلبات العملاء ونوع السائل. مثبتة على هيكل من الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 304). الأنابيب مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 316). الألواح المصفحة المضغوطة مصنوعة الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 304). خزانات التوازن مصنوعة بسعة 100، 200، 300، 500 لتر. وتتضمن أيضاً مضخة التوازن المدرجة (AISI 316). يتم توفير معدات التدفق من ألواح ألفا لافال ويتم استخدام طريقة لحام التنغستين غاز خامل (TIG) في معيار 11850. المبادلات الحرارية من النوع ألفا لافال المطلية بالنحاس (CB) تستخدم في وحدة تحضير الماء الساخن. تصنع لوحات التحكم والأتمتة من معدات السيمنس (SIEMENS) ويمكن توفير نظام التحكم كمراقبة متناسبة - مشتقة - لا تتجزأ (PID) أو وحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة (PLC).

- نظام وحدات للحصول على مرونة كاملة
- بساطة الاتصال والتشغيل
- تحكم أوتوماتيكي
- صيانة بسيطة منخفضة التكلفة
- التكامل مع نظام التحكم الحالي
- إنزلاق محمولة ومساحة صغيرة للمرونة في مساحة محدودة
- فترة استرجاع قصيرة وعائد استثمار مرتفع على مدى الخدمة الطويلة

السعة : 500 لتر / ساعة - 60000 لتر / ساعة

درجة حرارة المدخل : + 4 درجة مئوية / + 40 درجة

درجة حرارة المنفذ الفاصل : + 45 درجة مئوية / + 55

درجة حرارة المنفذ الخالط : + 65 درجة / + 70 درجة

درجة حرارة البسترة : + 67 درجة مئوية / + 110 درجة

درجة حرارة الحضانة : + 32 درجة مئوية / + 45 درجة

درجة حرارة التخزين : + 4 درجة مئوية

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- عصير الفواكه،
- المشروبات المنكهة والغازية،
- العسل،
- دبس السكر،
- الكريم،
- مزيج الآيس كريم،
- محلول ملحي،
- السمن،
- البيضة،
- الكاتشب،
- المايونيز،
- محلول السكر،
- ماء،
- عصير الجزر المخمر.

المبخرات

المبخرات ذات النمط اللوحي

القدرة: 500 لتر / ساعة - 7500 لتر / ساعة

يبخر الماء من السائل. تم تصميمه على شكل درجتين لسهولة التشغيل وتوفير الطاقة ومناسب للتنظيف في المكان (CIP). بعد اكتمال المبخر للنظام، يتم تبخير جزيئات الماء داخل الحليب في ممر مفرد ويتركز الحليب. يمكن أن يعمل المبخر لمدة 20 ساعة في الإنتاج المستمر. صُنعت إطارات جسم المبادل الحراري من ألواح الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 304) الكاملة وحشيات أصلية ألفا لافال (ALFA LAVAL). تصنع مضخات الحليب وأوعية التمدد والأنابيب والصمامات والتجهيزات من الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 304). تم تركيب مجموعة المبخر على منصة الفولاذ المقاوم للصدأ. يتم تركيب الأجهزة الكهربائية والإلكترونية والمعدات في لوحة الفولاذ المقاوم للصدأ. قد تختلف درجة حرارة مدخل الحليب: 4 - 25 درجة مئوية 60 كجم بخار يستخدم لإزالة 100 كجم من المياه ويتم التحكم فيها بريكس تلقائياً.

مجالات التطبيق

- الحليب،
- مصل الحليب،
- عصير الفواكه.

المجانسات المعيارية

وحدة التوحيد المعيارية للحليب والقشدة

القدرة: 3.000 لتر / ساعة - 45000 لتر / ساعة

وحدات التوحيد التلقائي الأوتوماتيكي في غيماك مخصصة لتوحيد الدهون والبروتين والمواد الصلبة الكلية والمواد الصلبة الخالية من الدهون في الحليب والقشدة مباشرة بعد فاصل الكريمة. يمكن أن تعمل باستمرار مع المبستر، وفاصل كريم ووالمُجانِس بشكل متزامن. يمكن تعديل محتوى الدهون وفقًا للقيمة المطلوبة للوصفة. يمكن أن يتم التحكم في الوحدة بشكل منفصل من خلال خزانة التحكم الخاصة بالوحدة أو يمكن التحكم فيها عن طريق وحدة التحكم الخاصة بالبسترة. تطبيق وصفة عالية الحساسية باستخدام وحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة سيمنس (Siemens PLC)، صمام تناسبي، مقاييس التدفق الكتلي والكهرومغناطيسي. النظام مزود بلوحة تحكم من الفولاذ المقاوم للصدأ الستانلس ستيل بما في ذلك وحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة سيمنس (Siemens PLC).

مجالات التطبيق

- صناعة الألبان،
- الحليب المعقم باستخدام الحرارة الفائقة (UHT)
- الحليب ممدد الصلاحية (Esl).

مزيلات الهواء

مزيلات الهواء

القدرة: 500 - 60000 لتر / ساعة

يُستعمَل لإزالة الروائح غير المرغوب فيها والغاز والهواء في السوائل تحت الفراغ. المصنع يعمل بشكل مستمر وعادة ما يكون آخر وحدة في خط الإنتاج. تم تصميم الوحدة لمنع التعديلات المؤكسدة مثل تغير اللون، وتغيير النكهة والرائحة التي تحدث بشكل خاص في الدهون والزيت. إنه يضمن سطح منتج لامع منتظم ويعزز الاستقرار لفترة طويلة الذي تم التوصل إليه عن طريق مزيل الهواء. يتكون مزيل الهواء من خزان للصرف، ومضخة المنتج التي يمكن أن تعمل تحت الفراغ، ومضخة الفراغ، ومبادل حراري مكثف أنبوبي أو مطلي، وحساس البلاتين للكشف عن درجة الحرارة (PT100)، وعدّاد الفراغ، وصمامات تنظيمية ومقياس التدفق الكهرومغناطيسي. يمكن توفير نظام أتمتة مفرغ الهواء ويمكن توفير نظام التحكم كمراقبة متناسبة - مشتقة - لا تتجزأ (PID) أو وحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة (PLC).

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الكريم،
- عصير الفواكه،
- العسل

نظام التجفيف

المجفف الرذاذ

القدرة: 50 - 2000 كجم / ساعة

مصل اللبن، ومسحوق الحليب، وأنظمة تجفيف بودرة المنظفات يتم تصميمها وإنتاجها وفقًا لطلب العميل. اعتمادًا على المنتج، يمكن تزويد النظام ببخاخة دوارة أو بخاخ فوهة. يتم توفير نظام توزيع الهواء المصمم بشكل خاص كاختياري لزيادة الإنتاجية. قد يشتمل النظام على وحدة إنتاج المنتج الفورية وأسرّة الموائع الداخلية والخارجية والترشيد. ويمكن أيضًا إضافة وحدة سحب الهواء المفلترة ووحدة الحماية من الحرائق ووحدة استرداد الحرارة إلى نظام المجفف عند الطلب.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- مصل اللبن،
- الصناعات الكيميائية،
- المنظفات.

المبخرات

المبخرات ذات نمط الدوران القسري

القدرة: 300 كجم / ساعة 9000- كجم / ساعة

تم تصميم النظام على أنه تمريرة مفردة، ضاغط حراري، فاصل مدمج في جسم واحد، مكثف شبه بارومتري وتلقائي بالكامل. مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 316-304) حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب, مع شكل عمودي. يتم التحكم في النظام عن طريق وحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة (PLC) من لوحة كهربائية واحدة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ. يتم نقل المنتج عند الوصول إلى التركيز المطلوب. النظام جاهز للاستخدام على إطار من الفولاذ المقاوم للصدأ مع أنابيب المضخة ومدخل البخار ولوحة التحكم. تتم تصميم الأنابيب وفقًا لمعيار القطر الأسمي (DN 11850) وباستخدام طريقة اللحام التنغستين غاز خامل (TIG).

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- مصل الحليب،
- عصير الفواكه،
- مهروس الفواكه،
- مهروس الطماطم.

المبخرات

المبخرات ذات نمط الفيلم الساقط

القدرة: 3.000 لتر / ساعة - 40000 لتر / ساعة يبخر الماء داخل السائل. مصمم من أجل سهولة التشغيل، وتوفير الطاقة ومناسب للتنظيف في المكان (CIP). بعد إتمام المبخر للنظام، يتم تبخير جزيئات الماء داخل الحليب في مسار مفرد ويتركز الحليب في مسار مفرد، ويمكن أن يعمل المبخر لمدة 20 ساعة مستمرة من الإنتاج. يمكن توفير نظام الإنتاج المستمر بمراحل ذات أرقام من 5-3-2 مراحل ومع ضاغط حراري. التقويمات مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ الستانلس ستيل (– AISI 304 316) حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب. المضخات مصنوعة من ألواح ألفا لافال. مضخة المنتج، وأوعية التمدد، والأنابيب، والصمامات والتجهيزات مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ الستانلس ستيل (AISI 304-316) حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب. تم تركيب مجموعة المبخر على منصة من مجموعة الفولاذ المقاوم للصدأ الستانلس ستيل، وتشمل المجموعة على سلم ومنصة خدمة. يتم تركيب الأجهزة والمعدات الإلكترونية في لوحة الفولاذ المقاوم للصدأ. قد تتفاوت درجة حرارة مدخل الحليب بين 25-4 درجة مئوية، ويتم إستهلاك 60 كجم من البخارلإزالة 100 كجم من ماء للتبخر. ويتم التحكم تلقائيًا في البريكس.

مجالات التطبيق

- الحليب،
- مصل الحليب،
- عصير الفواكه.

خزانات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

خزانات التخزين

الحجم: 100 لتر - 250000 لتر

مصنوع من مادة الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 304 أو AISI316، في الغلاف الجوي أو المضغوط، رأسياً أو أفقيًا، مع أو بدون أرجل، أو مع وجود عروات على الإطار. ويمكن تركيب المحرض العلوي أو الجانبي اختياريًا. مع تصميم الساق قابل للتعديل. يتم تصنيعها بواسطة لحام التنغستين غاز خامل TIG أو لحام البلازما التلقائي. الانتهاء من 2B للمواد الفولاذ المقاوم للصدأ وفقاً لتطبيق المواد الغذائية والقواعد الصحية. تصنيعها مع غطاء فتحة أو غطاء قابل للفتح. تُختبَر نقاط اللحام بواسطة اختبارات اختراق ٪100. يمكن أن تضاف الميكانيكية، ميزان الحرارة الرقمي، ناقل الضغط، خلايا الحمل، تحقيقات الرقم الهيدروجيني pH، وأجهزة استشعار المستوى وغيرها من الأدوات التي تضاف اختيارياً.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الأطعمة السائلة،
- زيت الزيتون،
- القلويات،الحمضيات،
- ماء،
- عصير الفواكه.

خزانات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

خزانات التخزين المعزولة

السعة: 100 لتر - 250000 لتر

تصنع الأجزاء المبللة للمنتج من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 304-316. معزول مع البولي يوريثين أو الصوف الصخري. ويمكن تركيب المحرضَين العلوي والجانبي في أشكال وتركيبهما اختياريّ. مصنعة بواسطة لحام التنغستين غاز خامل TIG أو لحام البلازما التلقائي. الانتهاء من 2B لمواد الفولاذ المقاوم للصدأ وفقا لتطبيق الغذاء والمقاييس الصحية. صُنّعت مع غطاء فتحة أو غطاء قابل للفتح. وتُختبَر نقاط اللحام بواسطة اختبارات اختراق ٪100. يمكن أن تضاف الميكانيكية، ميزان الحرارة الرقمي، ناقل الضغط، خلايا الحمل، تحقيقات الرقم الهيدروجيني pH، وأجهزة استشعار المستوى وغيرها من الأدوات التي تضاف اختيارياً.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الأطعمة السائلة،
- زيت الزيتون،
- القلويات،الحمضيات،
- ماء،
- عصير الفواكه.

خزانات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

الخزانات الصومعية

السعة: 100 لتر إلى 250000 لتر

تصنع الأجزاء المبللة للمنتج من الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 304-316) حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب. يمكن عزلها مع البولي يوريثين أو الصوف الصخري. يمكن تركيب المحرضين العلوي والجانبي في أشكال مختلفة كما هو اختياري. تُصنَع عن طريق اللحام التنغستين غاز خامل (TIG) أو لحام البلازما التلقائي. النهاية 2ب (2B) لمواد الفولاذ المقاوم للصدأ وفقا لتطبيق المواد الغذائية والقواعد الصحية. تم تصنيعها مع غطاء مفتوح أو غطاء قابل للفتح. يتم اختبار نقاط اللحام بواسطة اختبارات اختراق ٪100. يمكن أن يُضافَ اختياريًا ميزان الحرارة الميكانيكي، والرَّقْمي، ومرسل الضغط، وخلايا الحمل، وتحقيقات الرقم الهيدروجيني، وأجهزة استشعار المستوى وغيرها من الآلات والأدوات.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الطعام السائل،
- الزبادي،
- الكريم،
- الصناعات الكيميائية،
- عصير الفواكه،
- الصناعات الدوائية

الخزانات المتنقلة

السعة: 70 لتر 1000- لتر

تصنع الأجزاء المبللة للمنتج من الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 304-316). يتم تصنيعها بواسطة تطبيق تقنيات اللحام التنغستين غاز خامل (TIG) أو لحام البلازما التلقائي. النهاية 2ب (2B) لمواد الفولاذ المقاوم للصدأ وفقا لتطبيق المواد الغذائية والقواعد الصحية. تطبيقات التدفئة أو سترة التبريد والعزل اختيارية. النموذج العقيم متاح. يتم توفير شهادة توجيه معدات الضغط (PED) وفقاً لمعايير الجمعية الأمريكية للمهندسين الميكانيكيين (ASME) ووفقاً لمعيار المعهد الألماني للتوحيد القياسي (DIN) عند الطل

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الصناعات الكيميائية،
- الصناعات الدوائية

الخزان العقيم/فائق النظافة

السعة: 100 لتر - 20000 لتر

الأجزاء المبللة للمنتج مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 316) حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب. المحرض في أشكال مختلفة وُضِعَ بالتناوب في السطوح العلوية والجانبية للخزانات. يتم تصنيعها من خلال تطبيق تقنيات اللحام التنغستين غاز خامل (TIG) والبلازما التي يتم إنتاجها وفقًا لمعايير خزان فائق النظافة (UC) العقيم. نقاط اللحام هي 100 ٪ حسب اختبار الاختراق. يتم توفير شهادة توجيه معدات الضغط (PED) وفقاً لمعايير الجمعية الأمريكية للمهندسين الميكانيكيين (ASME) ووفقاً لمعيار المعهد الألماني للتوحيد القياسي (DIN) عند الطلب.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الصناعات الكيميائية،
- الصناعات الدوائية

الخزانات العملية

السعة: 100 لتر - 20000 لتر

تصنع الأجزاء المبللة للمنتج من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 304-316. تتم تطبيقات سترة التدفئة أو التبريد بأشكال مختلفة مثل الدمل، لفة السندات، سربنتين U. يمكن عزل وصلات غلاف التدفئة والتسخين باستخدام البولي يوريثان أو الصوف الصخري. يمكن تركيب المحرضين العلوي أو الجانبي بأشكال مختلفة؛ أي الأمراختياري. ويتم تصنيعها بواسطة اللحام بالتنغستين غاز خامل TIG أو لحام البلازما التلقائي. النهاية 2B للمواد الفولاذ المقاوم للصدأ وفقا لتطبيق المواد الغذائية والقواعد الصحية. يتم تصنيعها مع غطاء فتحة أو غطاء قابل للفتح. يتم اختبار نقاط اللحام بواسطة اختبارات اختراق ٪100. يمكن أن تضاف الميكانيكية، ميزان الحرارة الرقمي، ناقل الضغط، خلايا الحمل، تحقيقات الرقم الهيدروجيني pH، وأجهزة استشعار المستوى وغيرها من الأدوات، فالأمر اختياري.

مجالات التطبيق

- صناعة الألبان،
- الطعام السائل،
- الزبادي،
- الكريمى،
- الصناعات الكيميائية،
- عصير الفاكهة،
- الصناعات الدوائية

منتجات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

وحدة إستقبال الحليب

القدرة: 3000 لتر / ساعة 35000- لتر / ساعة

تصنع الأجزاء المبللة للمنتج من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 304-316 حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب. تُصنَع عن طريق لحام التنغستين غاز خامل (TIG) أو لحام البلازما الأوتوماتيكي. النهاية 2ب (2B) لمواد الفولاذ المقاوم للصدأ وفقا لتطبيق المواد الغذائية والقواعد الصحية. وتُطبّق اختبارات الإختراق 100 ٪ على الأجزاء الملحومة. يشتمل النظام على مضخة سحب / شفط، مرشح، مزيل هواء ميكانيكي، مقياس تدفق كهرومغناطيسي بدقة٪ 0،3. مستشعر التدفق يتم التحكم فيه بواسطة وحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة (PLC). يتم تصنيع لوحة التحكم على النحو المنصوص عليه في كامحة الفولاذ المقاوم للصدأ. يمكن تزويدها بجهاز استشعار درجة الحرارة وصمام العينات الأوتوماتيكي والطابعة بحسب الخيار.

مجالات التطبيق

- الحليب،
- الطعام السائل،
- عصير الفواكه،
- مصل اللبن.

مضخات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

مضخات الطرد المركزي وذاتية التحضير

القدرة : 5.000 لتر / ساعة - 35000 لتر / ساعة

إجمالي الرأس: 1 بار- 3.2 بار

قطر المدخل : DN32-DN65 معيار القطر الإسمي

قطر المخرج : DN32-DN50 معيار القطر الإسمي

كفاءة عالية، صيانة سهلة، تصميم خاص لحماية نسيج الحليب. الأجزاء المبللة للمنتج مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 316 حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب. اتصال اقتران بين المحرك الكهربائي والدوار. تصميم صحي للتطبيقات الغذائية. هيكل قوي. غطاء محرك كهربائي، أرجل قابلة للتعديل. مضخة الطرد المركزي ذاتية التحضير مصممة خصيصًا لضخ السوائل التي تحتوي على هواء أو غاز دون فقد قدرتها على الضخ.

مجالات التطبيق

- صناعة الألبان،
- عصير الفواكه،
- الأطعمة السائلة،
- الزيوت،
- مياه الشرب،
- مياه الصنبور،
- الكيمياء،
- الصناعات الدوائية.

خزانات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

خزانات النقل

السعة: 200 لتر - 20000 لتر

مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 304) ومعزولة. يمكن إنتاجها كنماذج متجاورة أو مقصورة وفقًا لنوع وقدرة السيارة. تم تجهيز كل قسم برأس مناسب للتنظيف في المكان (CIP)، غطاء فتحة، فتحة تهوية، أنابيب تعبئة وتفريغ، منصة وسلم. إطار توصيل الخزان مصنوع بالكامل من الفولاذ المقاوم للصدأ (AISI 304). يتم تصنيعها بواسطة تطبيق تقنيات اللحام التنغستين غاز خامل (TIG) أو لحام البلازما التلقائي. النهاية 2ب (2B) لمواد الفولاذ المقاوم للصدأ وفقا لتطبيق المواد الغذائية والقواعد الصحية.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الطعام السائل،
- عصير الفواكه،
- الكريم،
- مصل اللبن،
- الشوكولاتة،
- السكر السائل،
- صناعة الادوية،
- مياه عملية وصالحة للشرب.

أنظمة التنظيف

وحدات التنظيف في المكان (cip)

القدرة: 10000 لتر / ساعة - 60000 لتر / ساعة

وحدة التنظيف في المكان (CIP) عبارة عن نظام تنظيف تلقائي متطور يستخدم في تنظيف المعدات العملية مثل الخزانات، وآلات الملء، وآلات البسترة، والأنابيب الصحية، والخزانات المعقمة، والمبادل الحراري اللوحي وغيرها من معدات العمليات. إنها وحدات مدمجة توفر مجموعة واسعة من الحلول المرنة ذات القدرات والخيارات لكل عميل. يمكن تصميم وحدات التنظيف في المكان (CIP) المؤتمتة بالكامل حتى 5 خطوط ضغط مع تحكم وحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة (PLC) المنفصل وكل النظام. تتحكم وحدات التنظيف في المكان (CIP) تلقائيًا في وقت التنظيف ودرجة حرارة المنظفات والتدفق والتركيز. يتم التحكم في تركيز المنظفات وفرز السوائل في وحدات التنظيف في المكان (CIP) باستخدام جهاز إرسال التوصيل. وحدات التنظيف في المكان (CIP) المحمول متاحة أيضاً.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الطعام السائل،
- المنشآت الصناعية
- الصناعات الكيميائية
- الصناعات الدوائية،
- مياه الشرب ومعالجة المياه،
- عصير الفواكه.

أتمتة العملية

مجموعة الصمامات

توفر وحدات مجموعة الصمامات المثبتة على الكامحة مصفوفات صمامات سابقة التجهيز مخصصة لتلبية الاحتياجات الفردية مع تقنية ألفا لافال. تضمن وحدات مجموعة الصمامات إدارة التدفق الأكثر كفاءة، باستخدام أقل عدد ممكن من المكونات والتعامل بفعالية مع القضايا الرئيسية التي تشمل ركوب الدراجات الحرارية، وقابلية التنظيف، وقابلية التصريف والتحكم في التدفق. لقد تم تصميمها وفقًا لمواصفات ومتطلبات المصنع الخاص بك من قبل مهندسي شركة غيماك المساهمة (GEMAK JSC) المتخصصين، وتم تجميعها بعناية في المصنع وتثبيتها في المصنع الخاص بك بواسطة فرق تركيب شركة غيماك المساهمة (GEMAK JSC) المدربة خصيصًا وفقًا لجميع قواعد التصميم الصحي. توفر مجموعة الصمامات خيارات متعددة للتحكم في الصمامات، ومؤشرات الموقف: مفاتيح القرب، والمفاتيح الصغرى، والخيارات المحملة خارجيًا، ويمكن أن تحتوي على خيارات واجهة وموصل وصمامات ملف لولبي. تم تصميم جميع مصانع المعالجة في شكل ثلاثي الأبعاد قبل بنائها، مما يتيح لعملائنا إمكانية اختيار الحل الأكثر راحة. يمكن تزويد مجموعات الصمامات على شكل تجميعها مسبقًا واختبارها مسبقًا، فضلاً عن توصيلها بأسلاك كاملة ومع توصيل لوحة التحكم اللازمة مسبقًا.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الصناعات الغذائية،
- الصناعات الكيميائية،
- الصناعات الدوائية،
- المنشآت الصناعية.

منتجات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

نظام إعداد حلوى البودينغ، الهلام، مربى قشور الحمضيات، والعجين

النظام مصمم خصيصاً لإنتاج أنواع مختلفة من المنتجات. أنواع مختلفة من حلول الخلط ممكنة مع مجموعة واسعة من خلاطات التجريف ورؤوس الخلط. نظام أوتوماتيكي بالكامل مجهز بوحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة (PLC). يمكن للنظام أن يشتمل اختيارياً على خلاط عالي القص من أجل الاستحلاب الأمثل للدهون والإماهة لمساحيق الحليب. خلاطة قص عالية من أجل التجانس والتشتت الحر للمكونات. صُمِّمَت وصُنِّعَت وفقًا لإرشادات ومبادئ المجموعة الأوروبية للهندسة والتصميم الصحي (EHEDG). يمكن للنظام أن يشتمل اختيارياً على خلاط عالي القص من أجل الاستحلاب الأمثل للدهون والإماهة لمساحيق الحليب. خلاطة عالية القص للتجانس وتشتت خالي النتوء للمكونات. يمكن تصميم النظام للطهي في الجو، تحت ضغط، تحت فراغ، بعد التفريغ أو التبريد. تم تجهيز الوحدة بصمامات إطعام مكون ألفا لافال. مثبتة على إطار قوي مجهز بمنصة تشغيل مع سلم. مصممة تصميم التنظيف في المكان (CIP) بشكل كامل تمامًا. تم تصميمها وتصنيعها وفقًا لإرشادات ومبادئ المجموعة الأوروبية للهندسة والتصميم الصحي (EHEDG).

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الصناعات الغذائية،
- الكيك،
- الكريم،
- حلوى البودينغ،
- الميونيز،
- الصلصات،
- المربيات،
- مربى قشور الحمضيات المرملاد

منتجات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

وحدة طبخ وعقد المربى، والهلام، والكراميل، ومربى قشور الحمضيات المرملاد قبل الخلط

يتكون النظام من وحدات الإعداد، الطباخ، الحامل ووحدات التبريد. وفقًا للوصفة، يتم استلام المنتجات وخلطها تلقائيًا. يُطهَى المزيج المحضر تحت فراغ، ويُتحكَّمُ في البريكس والتحكم في درجة الحرارة ونقله إلى قسم الحامل / التبريد. يتم تبريد المزيج إلى درجة الحرارة المحددة ونقله إلى صهاريج التخزين. نظام أوتوماتيكي بالكامل مجهز بوحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة (PLC). يتم استخدام بخار منخفض الضغط في الجزء السفلي المغلف من الوعاء للتخلص فعليًا من أي خطر لارتفاع درجة حرارة المواد الهيدروكولويدية مثل (الجيلاتين، البكتين، الصمغ، شراب الكوريغين العربي، النشا، إلخ). تم تصميمه وتصنيعه وفقًا لإرشادات ومبادئ المجموعة الأوروبية للهندسة والتصميم الصحي (EHEDG). ولقد صُمِّمَت وحدة الخلط المسبق لقياس دقيق للمكونات الخام قبل الطهي.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الصناعات الغذائية،
- الكيك،
- الكريم،
- حلوى البودينغ،
- الميونيز،
- الصلصات،
- المربيات،
- مربى قشور الحمضيات المرملاد

منتجات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

وحدة طبخ وعقد المربى، والهلام، والكراميل، ومربى قشور الحمضيات المرملاد قبل الخلط

تشمل الوحدة أجزاء التحضير، والطبخ وعقد التبريد. يتم وزن المنتجات، ونقلها، وخلطها حسب الوصفة في مرحلة الإعداد. يتم نقل الخليط المحضر إلى الخزان الموجود أسفل وحدة التحضير. يتم طهي المزيج تحت الضغط، ويتم التحكم في البركس ودرجة الحرارة، إذا تم الوصول إلى المزيج إلى الحالة المطلوبة، يتم نقله إلى خزان التبريد الموجود تحت هذا القسم. وتُبرَّد المنتجات إلى درجة الحرارة المطلوبة ثم نقلها إلى صهريج التخزين. يعمل النظام مع التشغيل الآلي الكامل. مثبتة على إطار واحد مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 304-316L حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب. تم تصميمها وتصنيعها وفقًا لإرشادات ومبادئ المجموعة الأوروبية للهندسة والتصميم الصحي (EHEDG). صُمِّمَت وحدة الخلط المسبق لقياس دقيق للمكونات الخام قبل الطهي.

مجالات التطبيق

- المربى، مربى قشور الحمضيات المرملاد، منتجات مماثلة،
- المرشملوو،
- شراب المقلوب،
- الكراميل،
- حلوى البودينغ.

أنظمة الخلط

خلاطات سائل-بودرة

السعة: مسحوق 20 ٪ في مرور واحد 4.000 كجم / ساعة قدرة إذابة مسحوق في تطبيقات مسحوق الحليب. قوة المحرك: 4 كيلو واط و7.5 كيلو واط. سعة تغذية النطاط: 100 لتر يمكن أن تصنع خليطًا متجانسًا عن طريق إذابة وخلط السائل والمسحوق للأغذية والمنتجات المخمرة. مصنوعة من ألواح وبروفيلات الفلاذ الصلب الغير قابل للصدأ AISI 304- 316. مصنوعة باستخدام طريقة لحام التنغستين غاز خامل (TIG) التي تنطبق على معيار المعهد الألماني للتوحيد القياسي (11850DIN).

مجالات التطبيق

- لخلط السائل والمساحيق،
- الحليب المجفف،
- مسحوق مصل اللبن،
- السكر،
- الكاكاو،
- البكتين.

أنظمة الخلط

وحدة إعداد مزيج الآيس كريم (درجة حرارة عالية فترة زمنية قصيرة)

السعة: 600 لتر / ساعة - 10000 لتر / ساعة

وحدات تحضير مزيج الآيس كريم HTST (درجة حرارة عالية / فترة زمنية قصيرة) مثبتة على لوح التزلج ومثالية لإعداد مزيج الآيس كريم عالي الجودة. إنه مصمم ليشمل جميع معدات العمليات اللازمة لإعداد مزيج الآيس كريم. مع مفهوم التوصيل والتشغيل، تصبح وحدات درجة الخرارة العالية/فترة زمنية قصيرة (HTST) جاهزة لبدء التشغيل بعد الاتصال بالأدوات المساعدة. يشتمل هذا النظام على وحدة تحضير الماء الساخن وخزانات تحضير مزيج الآيس كريم ومضخة تدوير وخلاط مسحوق ومضخة تغذية وفلتر خط ومضخة التنظيف في المكان (CIP) ووحدة بسترة ومجانسة.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الصناعات الغذائية.

أنظمة الخلط

الخلاط الشريطي

السعة: 300 لتر - 6000 لتر

يتم استخدامه لخلط منتجات مسحوق / مسحوق، مسحوق / سائل، سائل / سائل بشكل متجانس. إنه يمزج المنتجات مع الخلاط المصمم الخاص دون الإضرار بهيكل المنتج. الخلاط مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 304 أو AISI 316 حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- الصناعات الغذائية،
- جبنة اللبنة
- زبادي الفاكهة
- صناعة المتفجرات المدنية

أنظمة تبريد الحليب والسوائل

وحدة الماء - المثلج

السعة: 5.000 لتر / ساعة - 50000 لتر / ساعة سعة صهريج المياه

سعة التبريد: 100000 كيلو كالوري / يوم - 2000000 كيلو كالوري / يوم يمكن تصنيع الصهريج أحادي الكتلة أو منفصل حسب الطلب. يتم تثبيت مجموعة التبريد ومضخة الدورة الدموية على جرافة واحدة. يتم تبريد الإيثيلين غليكول إلى 5- درجة مئوية ويتم تعميم الإيثيلين غليكول أسفل أنابيب مغلفة يتم وضعها داخل الصهريج ويتم الحصول على الجليد حول الأنابيب المغلفة. يستخدم المبادل الحراري المصفح ب ألواح ألفا لافال المكيف الهوائي لاستعادة الحرارة. يستخدم غاز التبريد (R407C-404) كعامل تبريد. مجموعة الضاغط هي نوع الحزمة وتوضع في المقصورة. يتم توفير عزل خزان الماء المثلج مع لوح رغوة 50 مم ومغطى بلوحة من البولي يوريثان / البولي يوريثين 60+ مم. أنابيب الصلب غير القابل للصدأ AISI 304 تغلف (السربنتين) تستخدم لإنتاج الجليد. يتكون الخزان من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 304. توفير كمية كبيرة من الطاقة لأنها لا تشمل المحرض.

مجالات التطبيق

- غرف التبريد ومستودعات السلسلة الباردة،
- صناعة الالبان،
- صناعة اللحوم،
- الصناعات الغذائية،
- صناعة الأغذية المجمدة،
- الصناعات الدوائية.

أنظمة تبريد الحليب والسوائل

صهاريج تبريد الحليب

السعة: 100 لتر - 10000 لتر.

يتم تبريد الحليب من 32 درجة مئوية إلى 4 درجات مئوية. ويشمل غطاء فتحة صحية ورؤوس دوارة للتنظيف في المكان (CIP) مصنوعة من ألفا لافال. يوفر سهولة الصيانة مع نظام تبريد نوع الضاغط المحكم. تستخدم تِقانة لفة السندات في التبخير. يتم توفير الطاقة عن طريق عزل البولي يوريثان. يستخدم النوع الصلب، علبة التروس الدودية للمثيرين لتقليل التذبذب. مثبتة على جرافة واحدة، جاهزة للنقل والاستخدام.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان.

منتجات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

المخزن

تُصنَّعُ من الفولاذ المقاوم للصدأ بجودة 316 -304 AISI مع 4-1 بدائل مقصورة. تتكون المخازن من قمة أسطوانية أو موشورية وجانب سفلي مخروطي. وفقًا لخصائص منطقة التجميع، يمكن تصنيع المخزن كأنواع توصيل ملحومة أو مشدودة.

مجالات التطبيق

- الصناعات الغذائية،
- الصناعات الكيميائية،
- المتفجرات المدنية،
- المنشآت الصناعية.

منتجات الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

الناقل

تم تصميم وتصنيع الحزام الناقل، الأسطوانة الناقلة، الحزام الخلفي الناقل، الناقل المعياري، ناقل السلسلة وناقل المقلاة حسب متطلبات المصانع.

مجالات التطبيق

- الصناعات الغذائية،
- الصناعات الدوائية،
- الصناعات الكيميائية،
- الصناعات المعدنية.

أنظمة تدفق مياه الصرف الصحي

المجاري الأرضية

متاحة في الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ (AISI 304-316). تصميم بسيط للنظافة المثلى. أقصر وقت للصيانة والتنظيف. مناسبة للتطبيقات الصحية مثل مصانع الصناعات الغذائية. أنواع مختلفة للتطبيقات المختلفة ومناطق الاستخدام. منتقدة بالزجاج بالكامل. متاح لبلاط الأرضية الخزفية. نماذج للأحمال المرورية الثقيلة والخفيفة. توفر النماذج المعزولة الصرف الصحي عن طريق الاحتفاظ بغاز المزراب في البيئة.

مجالات التطبيق

- الصناعات الغذائية،
- الصناعات الدوائية،
- صناعة اللحوم،
- المباني،
- الفنادق،
- الصناعات الكيميائية،
- صناعة الالبان،
- المنشآت الصناعية،
- المكاتب،
- المستشفيات.

مخزن الغرف الباردة وأنظمة التبريد

إنشاء أنظمة جاهزة تسليم - المفتاح

في كل مرحلة من مراحل المشروع وعمليات التركيب الميكانيكي، نقدم الخدمة مع مهندسينا الخبراء والموظفين التقنيين. نبدأ المشروع من خلال إجراء مسح ميداني على موقع مخازن التبريد حيث سيتم تحديد موقعها، ثم إدخال البيانات التي تم جمعها إلى الوسائط الرقمية، وتحديد قدرة التبريد باستخدام برامج التصميم بمساعدة الحاسوب (CAD)، وتقديم التفاصيل للمشروعات، كما يتم تقديم تركيب مخازن التبريد في حالة صالحة للعملاء بشكل جاهز تسليم - المفتاح.

مجالات التطبيق

- المنشآت الصناعية،
- صناعة الألبان،
- صناعة المواد الغذائية.

أنظمة تدفق مياه الصرف الصحي

قنوات المزراب

متاحة في الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ (AISI 304-316). تصميم بسيط للنظافة المثلى. أقصر وقت للصيانة والتنظيف. صحية لمصانع الاغذية. حجم وأنواع معقولة ملائمة لاحتياجاتك. منتقدة بالزجاج بالكامل. متوفر لبلاط الأرضية الخزفية. سلسلة مزراب التدفق مصمم ومصنع حسب الطلب من قبل مهندسينا المتخصصين.

مجالات التطبيق

- الصناعات الغذائية،
- الصناعات الكيميائية،
- الصناعات الدوائية،
- صناعة الالبان،
- صناعة اللحوم،
- المنشآت الصناعية،
- المباني،
- المكاتب،
- الفنادق،
- المستشفيات.

أنظمة تبريد السوائل والحليب

مانعات الحصى وتليين المياه

السعة: 100 لتر / ساعة 150000- لتر / ساعة

مصنوعة من هيكل من الفولاذ الصلب الغيرالقابل للصدأ AISI 316 أو جسم نظام المعالجة المائية HST، الخشب الرقائقي المقوى بالزجاج الليفي (FRP). لإزالة، المركبات العضوية التي تنتج الروائح والطعم غير المرغوب فيه، لإزالة مركبات الكلور، والمنظفات والنفايات الصناعية والأسبستوس من المياه المستخدمة بواسطة ميزة امتصاص الكربون النشط. يمكن زيادة مستويات الحديد والمنغنيز في الماء حتى 5 أجزاء في المليون باستخدام معادن خاصة وكبريتيت الهيدروجين، والميثان، وثاني أكسيد الكربون الحر والنفايات العضوية يتم إزالتها من الماء بتركيزات عالية. تم تصميم نظام تليين المياه بأقصى قدر من المرونة والكفاءة العالية للوفاء بجميع المتطلبات ويمكن توفيره كنظام صهريج واحد، جنباً إلى جنب وصهريج متعدد مع 40 نماذج مختلفة و3 أنظمة تحكم مختلفة. يعمل مع طريقة التبادل الأيوني. يمكن أن توفر التجديد التلقائي من يوم واحد إلى 12 يوماً في الفترات المقصودة. يمكن ضبط التحكم في صلابة ووقت التجديد مع معدل التدفق والوقت.

مجالات التطبيق

- أي نوع من محطات المعالجة.

منتجات الفا لافال

مضخات الفص

القدرة : 100 لتر / ساعة - 20000 لتر / ساعة
إجمالي الرأس : 1 بار 8- بار
قطر المدخل : DN25-DN80
قطر المخرج : DN25-DN80

كفاءة عالية، صيانة سهلة، تصميم خاص لحماية نسيج الحليب. الأجزاء المبللة للمنتج مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 316 حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب. اتصال محول بين المحرك الكهربائي والدوار. تصميم صحي للتطبيقات الغذائية. هيكل قوي. المحرك الكهربائي مغطى بالفولاذ الصلب المقاوم للصدأ AISI 304 حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب، الساقين قابلتان للتعديل.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- عصير الفواكه،
- الأطعمة السائلة،
- الصناعات الكيميائية
- الصناعات الدوائية.

منتجات ألفا لافال

المبادلات الحرارية اللوحية

القدرة: 0.5 متر مكعب / ساعة - 2000000 متر مكعب / ساعة.

مجموعة واسعة من واجبات التدفئة والتبريد. يوفر نطاق القطربين 350-25 معيار القطر الإسمي (DN25-DN350) مبادلات حرارية بين 6 بار - 40 بار فئة ضغط الإطار. قد تختلف أعماق ضغط اللوحة وفقًا للتطبيقات. مزيد من الكفاءة مع تصميم أقل من مساحات ألفا لافال للوحات المسجلة. معدات الحشيات طويلة العمر لديها حماية كاملة للتسرب من خلال الهندسة والهيكل الكيميائي. يضمن نمط الشوكولاته لألواح ألفا لافال الحاصل على براءة اختراع على الألواح وصول السوائل إلى معظم الزوايا البعيدة عبر القنوات وسطح نقل الحرارة للوحة ليتم استخدامه على أعلى مستوى.

مجالات التطبيق

- تسخين المياه،
- التبريد،
- التدفئة المركزية للمباني،
- تبريد الزيت،
- أنظمة استرداد التدفئة،
- الصناعات الغذائية،
- قطاع الأدوية،
- المنشآت الصناعية،
- القطاع الكيميائي،
- القطاع البحري،
- التكييف.

منتجات ألفا لافال

المبادلات الحرارية الملحومة النحاسية

القدرة: بين 600-0،5 كيلوواط.

تصميم مضغوط ودائم مع جودة عالية باستمرار. يوفر نظام التوزيع الموازن (Equalancer system) توفيرًا كبيرًا في سطح نقل الحرارة مقارنةً بنظام بئر المبادل الحراري (BHEs) مع نظام التوزيع التقليدي. توفير في التكلفة، ووفرة في المساحة بفضل التصميم المضغوط لمراكز بئر المبادل الحراري (BHEs) مقارنةً بالمبادلات الحرارية القائفة والأنبوبية. يتم الضغط على كل بئر المبادل الحراري (BHE) ويتم اختبار التسرب قبل التسليم، مما يضمن منتجات عالية الجودة. مرافق تصنيع من الدرجة الأولى لألفا لافال، وجود عالمي وتوافر كبير للمنتجات. رموز أوعية الضغط متاحة كمعيار.

مجالات التطبيق

- التبريد بالزيت الهيدروليكي،
- أنظمة التدفئة / التبريد،
- أنظمة التدفئة / التبريد، والتي لديها مخاطر التآكل

منتجات الفا لافال

معدات التدفق الصحية

تزود الألفا لافال مجموعة واسعة من معدات الأنابيب والتجهيزات بأقصى قدر من النظافة والتي تستخدم لتوصيل المعدات والخطوط التي تكون فيها الأدوات الصحية ضرورية. توفر معايير الأبعاد لـمعايير المعهد الألماني للتوحيد القياسي (DIN 11850) ومعايير الجودة (ISO 2037) والمعيار البريطاني (BS 4825) والمعايير الصناعية اليابانية للمواد الحديدية والمعادن (JIS G 3447) ومعايير الجمعية الأمريكية للمهندسين الميكانيكيين (ASME). غير أملس، النهايات السطحية الخام، مشرق ومصقول، رمز الخشونة او الصلابة <0.8-1.6 ميكرو متر صلابة.

مجالات التطبيق

- الصناعات الغذائية،
- الصناعات الكيميائية،
- صناعة الالبان،
- الصناعات الدوائية.

منتجات الالفا لافال

مضخة اللولب التوأم

تم تصميمها من أجل مرونة العملية، مضخة الفا لافال ذات اللولب التوأم المصممة، على منصة قوية وموثوقة تلبي معايير النظافة الصارمة. إنها قادرة على كل من معالجة نقل المنتج والتنظيف في المكان (CIP). تعمل خصائص النبض المنخفضة، والقدرة الممتازة على معالجة المواد الصلبة وعلى تقليل مخاطر تلف المنتج، وبالتالي تحسين جودة المنتج. الصيانة مبسطة وتم زيادة وقت التشغيل. مصممة للتعامل مع سوائل اللزوجة الحساسة، والكاشطة، والمنخفضة والمنخفضة، تعتبر مضخة الفا لافال ذات اللولب التوأم مثالية للاستخدام في التطبيقات الصحية في صناعات منتجات الألبان، والأغذية، والمشروبات ومنتجات العناية الشخصية، مما يجعلها عملية سلسة وخالية من النبض تقريبًا، المضخة خيار ممتاز للتعامل مع المنتجات الحساسة.

مجالات التطبيق

- منتجات الجسيمات،
- جبن اللبن الرائب،
- منتجات عالية اللزوجة،
- منتجات الرغوة.

منتجات الفا لافال

أنظمة الأغشية

غلاف الغشاء الصحي الفا لافال، تم تصميمها وتصنيعها بشكل مناسب باستخدام عناصر ترشيح لولبية محببة. تم تصميم قطع تثبيت الفا لافال بحيث تعمل عند أقصى ضغوط عمل تصل إلى 64 بارًا عند 80 درجة حرارة مئوية. بسبب إنتاج خالٍ من العيوب والإنتاج عالي التحمل، تتميز المباني بخفض استهلاك الطاقة والحد الأدنى المطلق من الالتفافية، والترشيح الدقيق، ومؤهلات تدفق الترشيح الفائق. يمكن تصميم الترشيح الدقيق، الترشيح الفائق، الترشيح النانوي وخطوط التناضح العكسي.

مجالات التطبيق

- توحيد الكازين.
- إزالة البكتيريا.
- استخدام مركز بروتين مصل الحليب،
- إزالة المعادن جزئيًا
- تحلل المياه،
- جميع عمليات التركيز.

منتجات الفا لافال

مضخة الطرد المركزي

القدرة: بين 0.5 متر مكعب / ساعة - 230 متر مكعب / ساعة.
الحد الأقصى للرأس: 190 مللي ثانية.

مضخة الطرد المركزي الصلبة (SolidC) هي مضخة عمل قياسية لواجبات النقل الأساسية في التطبيقات الصحية. إنه يوفر عمليات صيانة منخفضة موثوقة. بفضل التصميم الصحي، والتشغيل الفعال من حيث التكلفة، والصيانة السريعة، والسهلة، توفر مضخة الطرد المركزي الصلبة (SolidC) قيمة ممتازة مقابل المال. لمزيد من الرسوم، تتطلب الألفا لافال مضخة الطرد المركزي المتميزة بمشعرلين كيرنيغان(LKH). مضخة الطرد المركزي المتميزة بمشعرلين كيرنيغان (LKH) هي مضخة ذات فتيلة ذاتية عالية الكفاءة، تلبي متطلبات التطبيقات الصحية. القدرة على إخلاء الهواء من أنبوب الشفط جنبًا إلى جنب مع انخفاض مستوى الضجيج وكفاءة الضخ العالية تجعل من مضخة الطرد المركزي المتميزة بمشعرلين كيرنيغان(LKH) مثالية لإفراغ الخزان وتطبيقات التنظيف في المكان (CIP) المرتجعة. مع إمكانية التحقق الفعالة من التنظيف في المكان (CIP)، يمكن استخدام مضخة الطرد المركزي المتميزة بمشعرلين كيرنيغان (LKH) كمضخة منتج أيضًا.

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- عصير الفواكه،
- الأطعمة السائلة،
- الصناعات الكيميائية
- الصناعات الدوائية.

منتجات أندريتز

الموضح

يتم تصنيع الوعاء من الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ الستانلس ستيل خاص دوبلكس وسوبر دوبلكس دائم إلى الإجهاد الميكانيكية والتآكل. يتم تصنيع الأجزاء الأخرى التي تتلامس مع المنتج من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 304. أتاحت دراسة الخصائص الهندسية المثلى المطبقة على الفصل بالطرد السائل / السائل والصلب / السائل للطرد المركزي، الحصول على أحواض كبيرة الحجم وغرف الحمأة، بحيث يمكن زيادة الفاصل الزمني بين إخلاء الحمأة والقادم، مما يقلل بالتالي عدد التصريفات لكل وحدة من الوقت. العناصر الرئيسية للوعاء، مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ الخاص، يتم الحصول عليها عن طريق عملية تشكيل المعادن، كل ذلك في قطعة واحدة. يخضع كل من هذه المكونات لاختبارات ميكانيكية دقيقة وفحوصات مخبرية مثل ضوابط الموجات فوق الصوتية وفحوصات التصوير المجهرية.

الوضع اليدوي : معدل التدفق : 1.500 لتر / ساعة - 9.000 لتر / ساعة
نموذج نقل الحركة: معدل التدفق : 7.500 لتر / ساعة - 30.000 لتر / ساعة
نموذج حمل الحزام: معدل التدفق : 1.500 لتر / ساعة - 70.000 لتر / ساعة

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- البيض،
- البيرة.
- الصناعات الغذائية،
- الزيوت،
- عصير الفواكه،
- المنتجات المخمرة،

منتجات أندريتز

فاصل الكريم

يتم تصنيع الوعاء من الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ الستانلس ستيل خاص دوبلكس وسوبر دوبلكس دائم إلى الإجهاد الميكانيكية والتآكل. يتم تصنيع الأجزاء الأخرى التي تتلامس مع المنتج من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 304. أتاحت دراسة الخصائص الهندسية المثلى المطبقة على الفصل بالطرد السائل / السائل والصلب / السائل للطرد المركزي، الحصول على أحواض كبيرة الحجم وغرف الحمأة، بحيث يمكن زيادة الفاصل الزمني بين إخلاء الحمأة والقادم، مما يقلل بالتالي عدد التصريفات لكل وحدة من الوقت. العناصر الرئيسية للوعاء، مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ الخاص، يتم الحصول عليها عن طريق عملية تشكيل المعادن، كل ذلك في قطعة واحدة. يخضع كل من هذه المكونات لاختبارات ميكانيكية دقيقة وفحوصات مخبرية مثل ضوابط الموجات فوق الصوتية وفحوصات التصوير المجهرية. الكفاءة <0.054%.

الوضع اليدوي : معدل التدفق : 1.500 لتر / ساعة - 7.500 لتر / ساعة
نموذج نقل الحركة: معدل التدفق : 5.000 لتر / ساعة - 30.000 لتر / ساعة
نموذج حمل الحزام: معدل التدفق : 1.500 لتر / ساعة - 55.000 لتر / ساعة

مجالات التطبيق

- صناعة الالبان،
- مصل اللبن.

منتجات بيرتولي

المجانسات

القدرات :
سلسلة مايكل أنجلو : 400-25 بار، 15-3كيلو واط، 3200-130 لتر / ساعة
سلسلة رافاييلو : 400-25 بار، 132-2كيلو واط، 500-21، 2000 لتر / ساعة
سلسلة ليوناردو : 400-25 بار، 400-30كيلو واط، 400.70-6.100 لتر / ساعة
مجانسات البحث والتطوير :
سلسلة أتومو : 3كيلو واط، 20 لتر / ساعة، 2000-600 بار
سلسلة مولي كولا : 3كيلو واط، 120 لتر / ساعة، 1200-600 بار
سلسلة كوراك : 3كيلوواط، 130-40 لتر / ساعة، 400-25با
سلسلة ماغو : 3كيلو واط، 130-4 لتر / ساعة، 400-25 بار

مجموعة كاملة من مجانسات الضغط العالي لمختلف الصناعات ومراكز البحث والتطوير.

مجالات التطبيق

- الصناعات الغذائية،
- صناعة الالبان،
- الصناعات الكيميائية،
- صناعة اللحوم.
- الصناعات الدوائية،

منتجات أندريتز

فاصل المشروبات

معدل التدفق: 7500 لتر / ساعة - 90000 لتر / ساعة

هناك نموذجان متاحان: حمل الحزام ونقل الحركة. يتم تصنيع الوعاء من الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ الستانلس ستيل خاص دوبلكس وسوبر دوبلكس دائم إلى الإجهاد الميكانيكية والتآكل. يتم تصنيع الأجزاء الأخرى التي تتلامس مع المنتج من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 304. أتاحت دراسة الخصائص الهندسية المثلى المطبقة على الفصل بالطرد السائل / السائل والصلب / السائل للطرد المركزي، الحصول على أحواض كبيرة الحجم وغرف الحمأة، بحيث يمكن زيادة الفاصل الزمني بين إخلاء الحمأة والقادم، مما يقلل بالتالي عدد التصريفات لكل وحدة من الوقت. العناصر الرئيسية للوعاء، مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ الخاص، يتم الحصول عليها عن طريق عملية تشكيل المعادن، كل ذلك في قطعة واحدة. يخضع كل من هذه المكونات لاختبارات ميكانيكية دقيقة وفحوصات مخبرية مثل ضوابط الموجات فوق الصوتية وفحوصات التصوير المجهرية.

مجالات التطبيق

- تنقية المشروبات المخمرة،
- لخفض درجة وحدات التعكر الكلوي (Ntu) في إنتاج عصير الفاكهة / عصير الفاكهة،
- التوضيح،
- التنقية،
- زيوت قشر الفاكهة.

منتجات س م ت

المرذاذ الدوار

بفضل مجموعة تتراوح من 1 إلى 30.000 كجم / ساعة في معدل التغذية وسرعة تصل إلى 60.000 دورة في الدقيقة، يمكن للمرذاذات الدوارة س م ت أن تغطي من نطاقات صغيرة إلى إنتاجات صناعية كبيرة تضمن الموثوقية القصوى، وجودة المنتج العالية والأداء العالي. تم تصميم المرذاذات الدوارة س م ت (CMT) باستخدام أحدث تِقانات التصميم ثنائية الأبعاد وثلاثية الأبعاد بما في ذلك طريقة العناصر المحددة (FEM) وتحليل العناصر المحدودة (FEA) وديناميكا الموائع الحسابية (CFD)، كما تم تصنيعها بمواد ومكونات من الدرجة الأولى لتلبية معايير الجودة العالية وتوقعات العملاء تتوفر مرذاذات غ م ب (GMP) وآتيكس (ATEX) في برنامج س م ت (CMT). تتميز مرذاذات س م ت (cmt) بخصائص مرنة لتكون قادرة على التعامل مع مجموعة واسعة من المنتجات وتمتلك عملية يمكن التحكم فيها لإنتاج أي نوع من أنواع البودرة المطلوبة.

مجالات التطبيق

- الحليب المجفف،
- مسحوق مصل اللبن،
- إنتاج المساحيق الكيميائية
- المنظفات
- الصناعات الدوائية

منتجات أندريتز

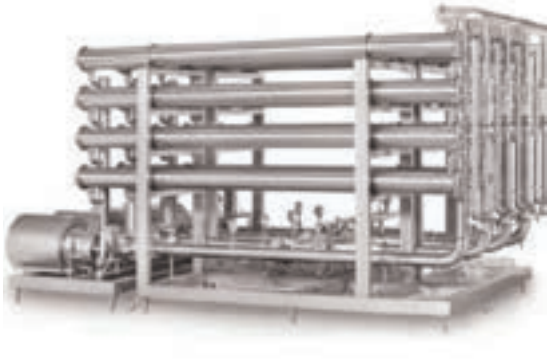
فاصل بكتافوغا

يتوفر موديلان: حامل الحزام وناقل الحركة. يفصل بين 99،5٪-99 من بكتيريا الحليب. الوحدة مناسبة للتنظيف في المكان (CIP) التلقائي. يتم تركيبه على إطار غير قابل للصدأ ويتضمن لوحة فولاذية مقاومة للصدأ قابلة للتحكم بواسطة وحدة التحكم المنطقي القابل للبرمجة (PLC).

نموذج نقل الحركة: معدل التدفق : 4000 لتر / ساعة - 250000 لتر / ساعة
نموذج حمل الحزام: معدل التدفق : 4000 لتر / ساعة - 40000 لتر / ساعة

مجالات التطبيق

- لحليب



منتجات اليمابيس

أنظمة الغشاء

القدرة: 1000 لتر / ساعة - 60000 لتر / ساعة

ترشيح الغشاء هو فصل المنتج السائل في مستوى الجزيئات والأيونات. عمومًا، وفقًا لقطر المسام لمرشح البوليمر، بينما يتم السماح باختراق المواد المطلوبة (تخلل)، يتم فصل مادة الحفظ عن السائل.

التناضح العكسي (10 (RO بار - 100 بار

الترشيح النانو (NF) الترشيح الفائق (1 (UF ميكرو متر – 10 ميكرو متر

الترشيح الدقيق (10 (MF ميكرو متر – 50 ميكرو متر.

مجالات التطبيق

- الترشيح الدقيق،
- تركيز بروتين الحليب،
- تركيز مصل اللبن،
- محلول ملحي،
- الترشيح الفائق،
- إنتاج أجبان الكوارك والفيتا،
- توضيح عصير الفاكهة،
- توحيد الحليب والكازين،
- الترشيح الدقيق،
- عملية استعادة المياه،
- التناضح العكسي،
- التناضح العكسي بالتلميع،
- تركيز مصل اللبن.

منتجات التكنويك

المجمدات

السعة: 300 لتر / ساعة - 400 لتر / ساعة - 600 لتر / ساعة - 800 لتر / ساعة - 1200 لتر / ساعة - 1600 لتر / ساعة.

مرونة عالية في الإنتاج. عناية خاصة في اختيار المواد، وكلها مواد ذات جودة عالية، لضمان المتانة ومقاومة التآكل والمتانة. مكثف أنبوبي يمكن فتحه للتنظيف اليدوي والكيميائي. يمكن فتح وضبط ضاغط الثلاجة مع مكبس نصف مدمج (إذا كان هناك خلل، يمكن فتحه وتعديله)، وهو أكثر موثوقية وكفاءة من الضاغط المغلق. ضغط برميل الفريزر الأوتوماتيكي قابل للتعديل. استخدام مضخة مزدوجة المكبس (براءة اختراع). تم إعداد جميع الطُرز لربطها بوحدة التنظيف في المكان (C.I.P) مع برنامج دمجها في الضوابط الثلاجة. نظام تبريد عالي الأداء إنتاج آيس كريم قوي ومتناسق، يصل إلى مستويات حرارة تصل إلى 9- درجة مئوية موفرة للطاقة. تم تصميم جميع منتجاتنا للحصول على الحد الأقصى من توفير الطاقة وأفضل نسبة إنتاج / استهلاك الطاقة.

مجالات التطبيق

- الإنتاج الصناعي للآيس كريم،
- الإنتاج التركي التقليدي للآيس كريم: " آيس كريم نمط كهرمان ماراش".

منتجات التكنويك

آلات التعبئة

ملء الكأس : 600 - 3000 وحدة / ساعة

نوع العصا : 6.000 - 20000 وحدة / ساعة

المخروط : 5.000 - 20000 وحدة / ساعة

الحوض : 300 - 1500 وحدة / ساعة

آلات تعبئة خطية ودائرية أوتوماتيكية للأكواب والأقماع والحاويات والأحواض. إن خط التعبئة التلقائي الذي توفره التكنويك لعملائها قادر على تلبية جميع متطلبات الإنتاج، من ملء أكواب من مختلف القدرات إلى إنتاج الأقماع مختلفة الحجم، إلى ملء أحواض المياه والدلاء مع زخارف مخصصة وأنواع التشطيبات. مع الإصدارات الخطية أو الدوارة، يوجد دائمًا نموذج مناسب للمساحة المتاحة في المصنع. ما يميز هذه الآلات هو تعدد الاستخدامات، وكفاءة الإنتاج، والرعاية بالتفصيل، والتركيز على النظافة وسهولة الصيانة.

مجالات التطبيق

- الآيس كريم،
- الشوكولاتة،
- الكيك،
- البسكويت،
- رقائق الشوكولاته.

منتجات جراندفوس

مضخات الطرد المركزي

سعة التدفق : 4 - 4600 متر مكعب / ساعة
إجمالي الرأس : من 4 إلى 160 متر
درجة الحرارة : 25- درجة مئوية - 140 درجة مئوية
ضغط العمل : 16 بار - 25 بار

انخفاض استهلاك الطاقة التكامل السهل مع ظروف العمل الحالية سهولة التجميع سهولة التحكم من نقاط متعددة مع الختم الميكانيكي أحادية المرحلة، معيارية والتحكم بالتردد، مرحلة واحدة أو تدريجية.

الأنواع: سلسلة TPE 2000، سلسلة NBGE، NE، NBG، TPE 1000، وسلسلة HS.

مجالات التطبيق

- أنظمةالتدفئة،
- أنظمةالتبريدوالتهوية،
- أنظمةالتدفئةالجزئية/المركزية،
- نظام الرش،
- شراء المياه،
- نظام الوقاية من الحريق،
- أنظمةالغسيل،
- النظم الصناعية الأخرى.

منتجات جراندفوس

المضخات الدوارة

معدل التدفق : 0.5 م 3 / ساعة - 200 م 3 / ساعة
الحد الأقصى للرأس : 1،2 م - 170 م
درجة الحرارة السائل : 25- درجة مئوية - + 150 درجة مئوية
ضغط العمل : 10 بار 25- بار

انخفاض استهلاك الطاقة، صيانة مجانية. متوفر مع أنواع الدوار الرطب والجاف مع محول تردد من نوع الكتل. أنواع مفردة أو ثنائية. أنواع المضخات هي ALPHA2، TP، MAGNA3، MAGNA1، COMFORT PM.

مجالات التطبيق

- أنظمةالتدفئة،
- أنظمةالمياهالساخنةالمحلية،
- أنظمةالتبريدوالتكييف،
- أنظمة الطاقة الحرارية الأرضية والطاقة الشمسية،
- أنظمةالتدفئةالمركزيةوالمحلية.

منتجات جراندفوس

الداعم

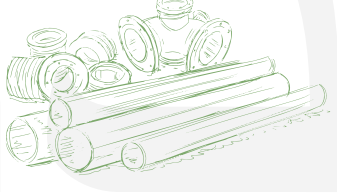
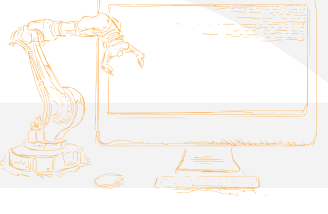
معدل التدفق : كحد أعظمي 1080 م 3 / ساعة
إجمالي الرأس : 155 متر.

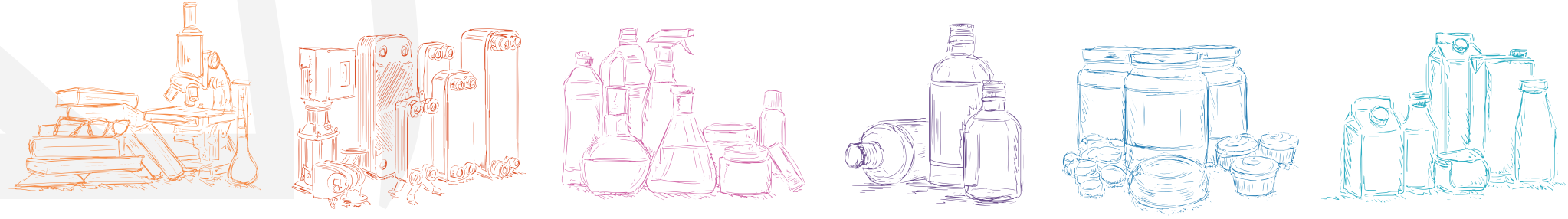
توفر المعالجة المتوازية حتى 6 مضخات. يتم إنتاج إطار المضخة من خلال المصبوب أو الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 316 AISI 304 حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب. غلاف المضخة والدافع من الفولاذ المقاوم للصدأ AISI 316 – AISI 304 حسب المعهد الأمريكي للحديد والصلب.

مجالات التطبيق

- أنظمةتوفير المياه،
- نظم الري،
- المنشآتالصناعية،
- المبانيالتجارية.

الخدمات



مرافق المشروع والتركيب

المعالجة

تُوفِّر الخدمات الهندسية وإدارة المشاريع، والرسم، وتصنيع المعدات والأنظمة، والتركيب، والأنابيب في الموقع، وخدمات التشغيل والتدريب في مجال منتجات الألبان والأغذية ومستحضرات التجميل والصناعات الدوائية. كما يتم تركيب الآلات والمعدات، والبخار، والهواء، ومياه الثلج، وتركيب خطوط الأنابيب المكثفة، وأنابيب التهوية وتكييف الهواء، وإنتاج الأنابيب وتركيبها. بناء محطات جاهزة لتسليم المفتاح للصناعات الغذائية والكيميائية مع بدء التشغيل والخدمات.

مرافق المشروع والتركيب

الأتمتة

توفر شركة غيماك المساهمة (GEMAK JSC) حلول الأتمتة وفقًا لمتطلبات النظام مع معدات ألفا لافال (ALFA LAVAL) وسيمنس (SIEMENS). أنظمة الأتمتة تتكون من عدة وحدات، واجهة المستخدم، التحكم في العملية، الإبلاغ عن الإنتاج، الملاحقة والتتبع، تخطيط الإنتاج والتطبيق. توفر شركة غيماك المساهمة (GEMAK JSC) حلول أتمتة خاصة بالماكينة أو خطوط إنتاج أو المنشآت الكاملة.

مرافق المشروع والتركيب

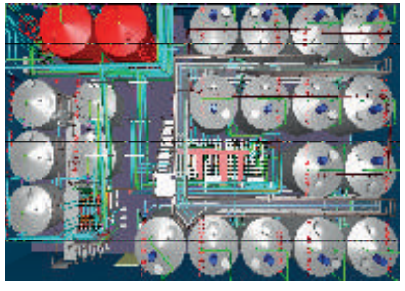
الأعمال الكهربائية

الجهد المتوسط، كابلات التيار المنخفض والإشارة، تركيب علبة الكابلات، حسابات الطاقة، مشاريع الخطة الإلكترونية، التجميع، تحديد المعدات، سحب مشروعات الطاقة والتحكم الكهربائية، تصميم اللوحة، التثبيت في الموقع، التحكم عن بعد والوصول، اتصال بروفينت ويتم توفير خدمات المشاريع.

مرافق المشروع والتركيب

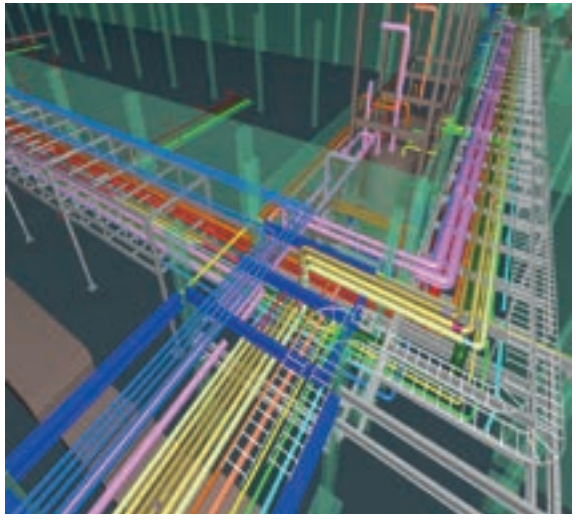
الأعمال الميكانيكية

مع مهندسينا الخبراء وفريق عملنا الفني، نوفر نحن شركة غيماك المساهمة (GEMAK JSC) جميع أنواع المشاريع باستخدام برامج تصميم البرمجيات فيما يتعلق باحتياجات العملاء. يتم تقديم خدمات الفولاذ المقاوم للصدأ، والكربون الصلب، وتركيب خطوط المرافق العامة، وخدمات الأنابيب والعزل.



مرافق المشروع والتركيب

التركيبات الكهربائية



تجميع لوحات التحكم ذات التيار العالي الجهد (HV)، والمتوسط الجهد (MV)، ومنخفض الجهد، والتوصيل والتشغيل الضروري للكابلات وتركيب صواني الكابلات ووصلات الكابلات بين المعدات والخزانات الكهربائية، والتوصيل والكابلات من الآلات الميدانية، لوحات التحكم، والصمامات، وأجهزة الاستشعار، والأعمال الكهربائية من يتم توفير خدمات خطوط المرافق (أنظمة إزالة المعادن المياه، وأنظمة تبريد المياه وغيرها).

مرافق المشروع والتركيب

الأنابيب الصناعية

يتم إعداد وتصميم وتخطيط ثلاثي الأبعاد لخطوط الأنابيب الصناعية وتجميع أنواع مختلفة مثل الفولاذ المقاوم للصدأ والفولاذ المجلفن والنحاس وكلوريد البوليفينيل (PVC). إعداد خطط توجيه الأنابيب والرسومات متساوية القياس وحساب القدرات والتصنيع والتجميع والتركيب وخدمات الاختبار والتكليف.

مرافق المشروع والتركيب

أنابيب الفولاذ الصلب المقاوم للصدأ

يتم توفير خدمات التركيب والتشغيل والتدريب الميكانيكية بنظام تسليم المفتاح بواسطة المعايير الأوروبية لشركة غيماك المساهمة (GEMAK JSC) باستخدام معدات ومواد من الدرجة الأولى من الفا لافال بجودة عالية. بعد تسليم المعدات والآلات المكتملة، يبدأ الفريق الميكانيكي الأعمال الميكانيكية والتركيب الميكانيكي ويُنتهَى منه بالتنسيق مع مهندسي العملاء الذين يتحملون المسؤولية عن بدء أعمال التكليف كاملة وتسليم المصنع للعملاء. ويُدرَّبُ العملاء للتشغيل الفعّال للمصنع.

مصانع الجيل الجديد

مصانع الجيل

شركة غيماك المساهمة لصناعة وتجارة آلات الصناعات الغذائية
حي المنطقة الصناعية آلجي. (المنطقة الصناعية الثانية) 2032. رقم الشارع: 1/1
06909 سينجان/أنقرة/تركيا
هاتف : 94 77 394 312 +90
فاكس : 95 77 394 312 +90
موبايل: 73 00 667 530 +90
عنوان صفحة الوِب : www.gemak.com.tr
عنوان صفحة الوِب : gemak@gemak.com.tr